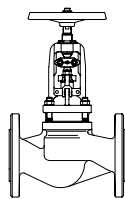


Клапан запорный сильфонный, металлоуплотняющий, не требующий обслуживания

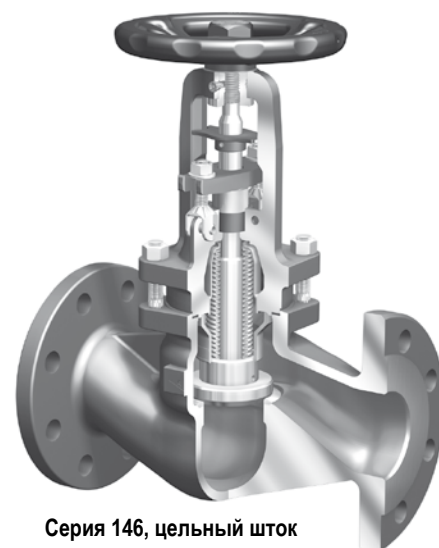
**ARI-FABA®-Supra I**
**ARI-FABA®-Supra C**
**Прходная конструкция с фланцами**

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45

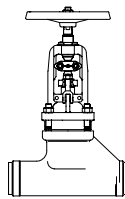
 Литая сталь  
 Кованая сталь  
 Нержавеющая  
 сталь

**Серия 146**


стр. 2-7


**Серия 146, цельный шток**
**ARI-FABA®-Supra I**
**ARI-FABA®-Supra C**
**Прходная конструкция с концами под приварку**

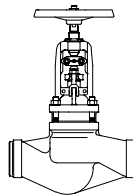
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45

 Кованая сталь  
**Серия 140**


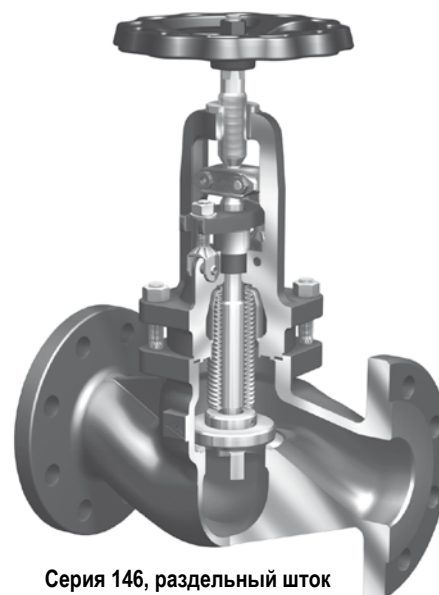
стр. 8-9

**ARI-FABA®-Supra I**
**ARI-FABA®-Supra C**
**Прходная конструкция с концами под приварку**

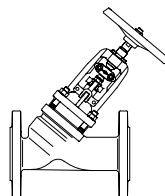
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45

 Литая сталь  
**Серия 140**


стр. 10-11


**Серия 146, раздельный шток**
**ARI-FABA®-Supra I**
**ARI-FABA®-Supra C**
**Клапан с наклонным штоком с фланцами**

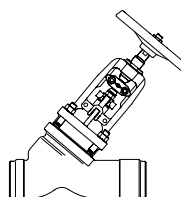
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45

 Нержавеющая  
 сталь  
**Серия 169**


стр. 12-13

**ARI-FABA®-Supra I**
**ARI-FABA®-Supra C**
**Клапан с наклонным штоком с концами под приварку**

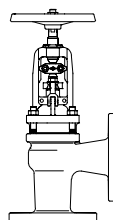
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45

 Литая сталь  
 Нержавеющая  
 сталь  
**Серия 166**


стр. 14-17

**ARI-FABA®-Supra I**
**ARI-FABA®-Supra C**
**Угловая конструкция с фланцами**

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft  
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
- TRB 801 приложение II № 45

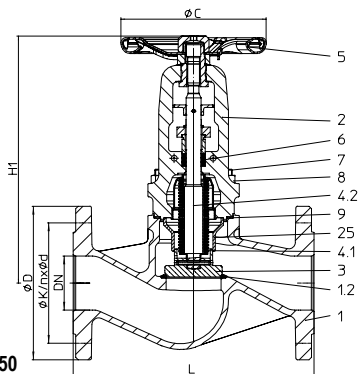
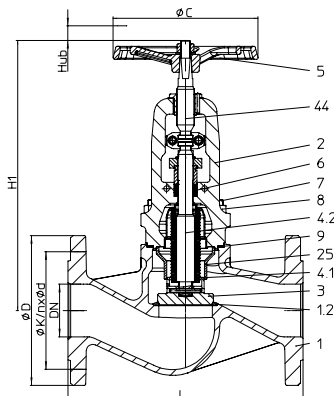
 Литая сталь  
**Серия 147**


стр. 18-19

 Исполнение ANSI  
 см. технический паспорт  
 „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

**Основные характеристики:**

- Сильфонное уплотнение с двойной стенкой
- Сильфонное уплотнение, приваренное к крышке корпуса
- Сильфон 10.000 циклов срабатывания
- Общепромышленное исполнение: защитный кожух вокруг сильфона
- Исполнение для химической промышленности: сильфон, расположенный в потоке среды
- Вспомогательное обратное уплотнение шпинделя
- Углубленное камерное расположение уплотнения корпуса
- Затвор с конической посадочной поверхностью
- Приваренное седло
- Шток с внешней резьбой
- Докомплектация пневмоприводом
- предохранительный сальник с крышкой
- Шток с накатной резьбой

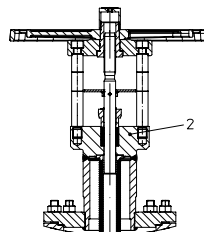
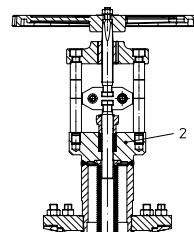
**Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (литая сталь)**

**Серия 146...111 DN15-150**  
 цельный шток

**Серия 146...112 DN15-150**  
 раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
34.146...111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146...112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146...112	PN40	1.0619+N	DN15-400

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200-400**  
 цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200-400**  
 раздельный шток

Спецификация деталей				Фигура 34. / 35.146...111 цельный шток	Фигура 34. / 35.146...112 раздельный шток
Поз.	Зпч.	Обозначение			
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит		
+ 44		Шпindelь, верхн.	--		
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21		
5		Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)		
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558													стандартные размеры фланцев см. на стр. 25				
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Габаритные размеры																	
H1 (цельный шток)	(мм)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (раздельный шток)	(мм)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Значение Kvs	(м³/ч)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
Значение Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса																	
34.146	(кг)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(кг)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

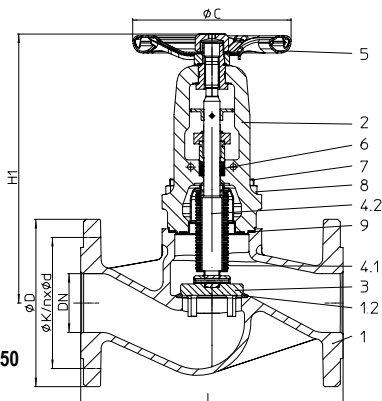
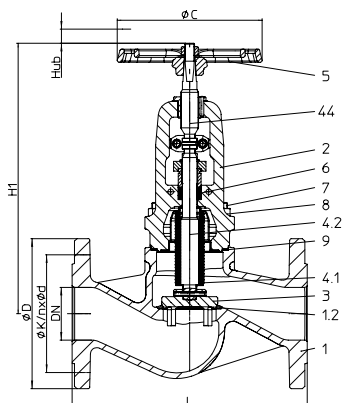
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

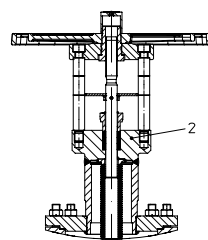
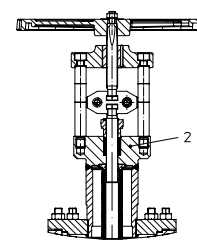
**Прходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (литая сталь)**
**Серия 146....153 DN15-150  
цельный шток**

**Серия 146....154 DN15-150  
раздельный шток**


Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
34.146....153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: • Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст. исп.

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200-400  
цельный шток**

**Верх. часть в сборе DN200-400  
раздельный шток**

Спецификация деталей				Фигура 34. / 35.146....153 цельный шток	Фигура 34. / 35.146....154 раздельный шток
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит		
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21		
5		Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)		
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558																	стандартные размеры фланцев см. на стр. 25									
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100									

Габаритные размеры																	
H1 (цельный шток)	(мм)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (раздельный шток)	(мм)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Значение Kvs	(м³/ч)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Значение Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса																		
34.146	(кг)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(кг)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953	

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

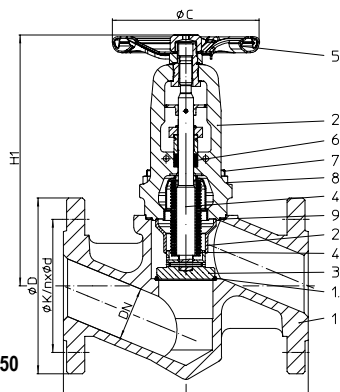
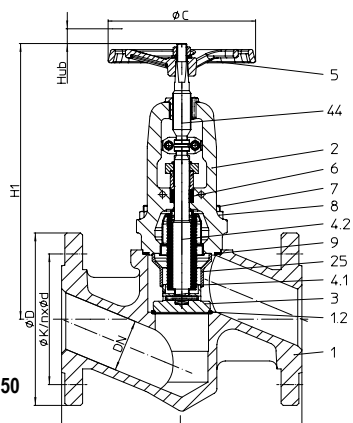
 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

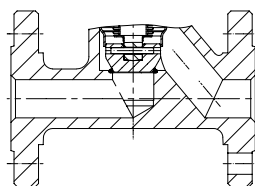
Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

## Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (кованая сталь)


 Серия 146...111 DN40-50  
цельный шток

 Серия 146...112 DN40-50  
раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.146....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 см.фиг. 35.146 (1.0619+N)			
Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04		
учётные нормы:	• EN 13709 (1.0460)		
исполнение плунжера:	• Затвор с конической посадочной поверхностью плунжера:		


 Нижняя часть клапана  
DN15-32

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.146....111 цельный шток	Фигура 45.146....112 раздельный шток
1		Корпус	P250 GH, 1.0460	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelъ	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelъ, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный)	
5	x	Маховик	St (Катафорезное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558				стандартные размеры фланцев см. на стр. 25			
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритные размеры							
H1 (цельный шток)	(мм)	235	235	245	250	275	275
H1 (раздельный шток)	(мм)	250	250	255	260	295	295
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
Значение Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173							

Масса							
45.146	(кг)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

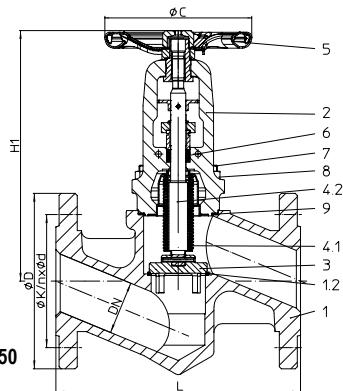
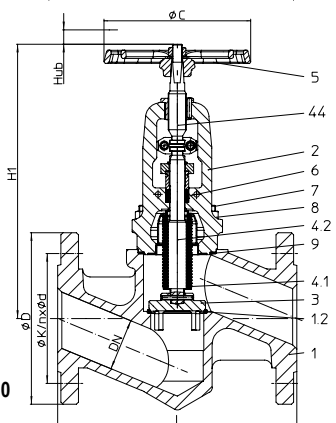
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Прходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (кованая сталь)**

**Серия 146...153 DN40-50**  
цельный шток

**Серия 146...154 DN40-50**  
раздельный шток

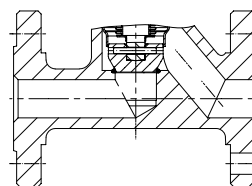
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.146...153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146...154	PN40	1.0460	DN15-50

DN &gt;50 см.фиг. 35.146 (1.0619+N)

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	--

учтённые нормы:	• EN 13709 (1.0460)
-----------------	---------------------

исполнение плунжера:	Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст.исп.
----------------------	---


**Нижняя часть клапана**  
DN15-32

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.146...153 цельный шток	Фигура 45.146...154 раздельный шток
1		Корпус	P250 GH, 1.0460	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный)	
5	x	Маховик	St (Катафорезное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558		стандартные размеры фланцев см. на стр. 25					
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритные размеры							
H1 (цельный шток)	(мм)	235	235	245	250	275	275
H1 (раздельный шток)	(мм)	250	250	255	260	295	295
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32
Значение Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса							
45.146	(кг)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

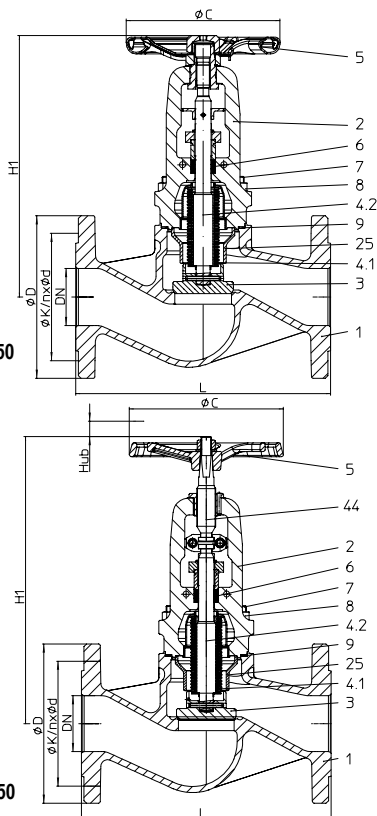
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (Нержавеющая сталь)**

 Серия 146....111 DN15-150  
цельный шток

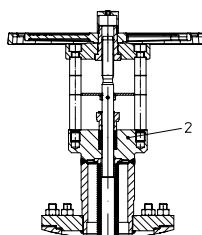
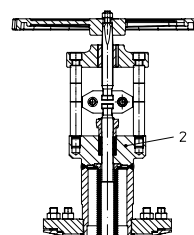
 Серия 146....112 DN15-150  
раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
54.146....111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....112	PN40	1.4408	DN15-250

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учётные нормы: • EN 13709 (1.4408)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!** (см. стр. 21)

 Верх. часть в сборе DN200-250  
цельный шток

 Верх. часть в сборе DN200-250  
раздельный шток

Спецификация деталей					
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 54. / 55. 146....111 цельный шток	Фигура 54. / 55. 146....112 раздельный шток	
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит		
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6		
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	
7		Шпилька	A4-70		
8		Шестигранные гайки	A4		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558													стандартные размеры фланцев см. на стр. 25	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Габаритные размеры														
H1 (цельный шток)	(мм)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (раздельный шток)	(мм)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Значение Kvs	(м³/ч)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
Значение Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173														

Масса														
54.146	(кг)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(кг)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

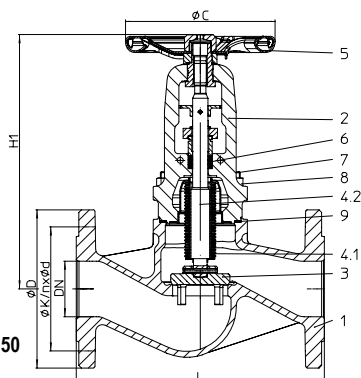
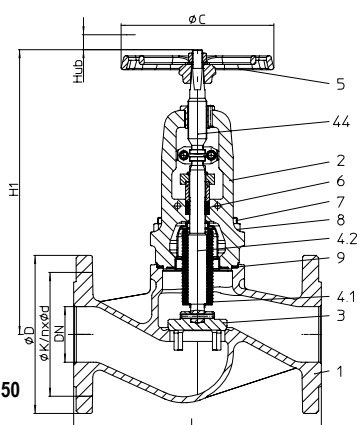
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

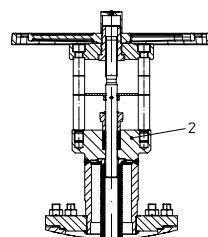
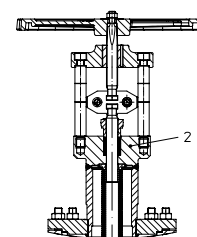
**Прходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (Нержавеющая сталь)**

**Серия 146...153 DN15-150**  
цельный шток

**Серия 146...154 DN15-150**  
раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
54.146...153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146...153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146...154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146...154	PN40	1.4408	DN15-250

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.4408)

исполнение плунжера: Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст. исп.

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200-250**  
цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200-250**  
раздельный шток

Спецификация деталей				Фигура 54. / 55. 146...153 цельный шток	Фигура 54. / 55. 146...154 раздельный шток
Поз.	Зпч.	Обозначение			
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
2	x (Верх. ч.в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571		
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит		
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6		
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	
7		Шпилька	A4-70		
8		Шестигранные гайки	A4		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558											стандартные размеры фланцев см. на стр. 25			
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Габаритные размеры														
H1 (цельный шток)	(мм)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (раздельный шток)	(мм)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Значение Kvs	(м³/ч)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885
Значение Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса														
54.146	(кг)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(кг)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

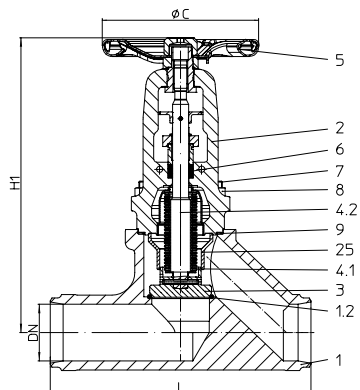
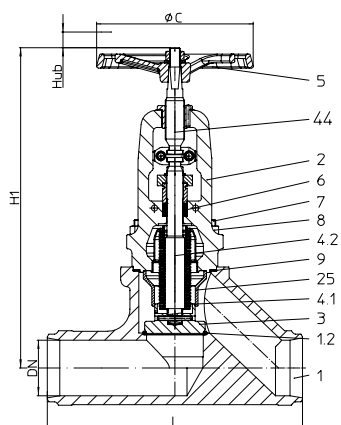
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Проходной запорный клапан с концами под приварку и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (кованая сталь)**

**Серия 140...111**  
цельный шток

**Серия 140...112**  
раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.140....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 см.фиг. 35.140 (1.0619+N)			

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0460)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

**Спецификация деталей**

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45. 140....111 цельный шток	Фигура 45. 140....112 раздельный шток
1		Корпус	P250 GH, 1.0460	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный)	
5	x	Маховик	St (Катафорезное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

**Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982**

L	(мм)	130	150	160	180	200	230
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Габаритные размеры**

	(мм)	15	20	25	32	40	50
H1 (цельный шток)	(мм)	235	235	245	250	295	300
H1 (раздельный шток)	(мм)	250	250	255	260	315	320
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Значение Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

**Масса**

45.140	(кг)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7
--------	------	-----	-----	-----	---	-----	-----

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

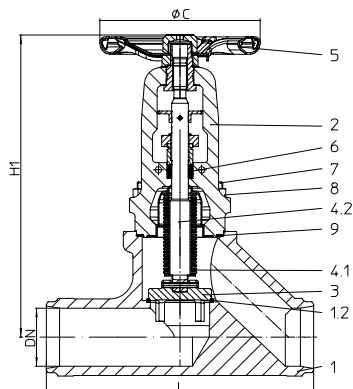
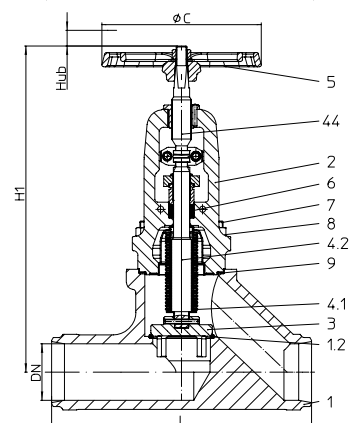
 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).



**Прходной запорный клапан с концами под приварку и сифонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (кованая сталь)**

**Серия 140...153  
цельный шток**

**Серия 140...154  
раздельный шток**

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.140...153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140...154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 см.фиг. 35.140 (1.0619+N)			

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0460)

исполнение плунжера: Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст.исполнении

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45. 140...153 цельный шток	Фигура 45. 140...154 раздельный шток
1		Корпус	P250 GH, 1.0460	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelъ	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelъ, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный)	
5	x	Маховик	St (Катафорезное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982							
L	(мм)	130	150	160	180	200	230

Габаритные размеры							
H1 (цельный шток)	(мм)	235	235	245	250	295	300
H1 (раздельный шток)	(мм)	250	250	255	260	315	320
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Значение Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса							
45.140	(кг)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

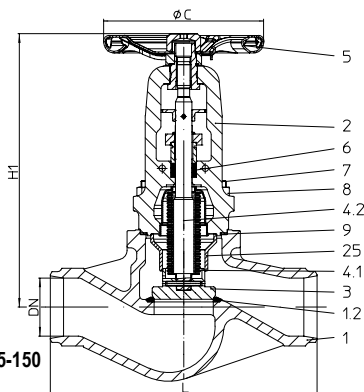
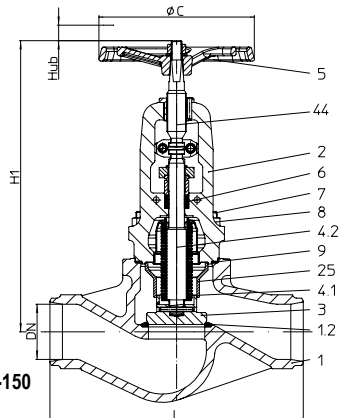
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Проходной запорный клапан с концами под приварку и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (Литая сталь)**

**Серия 140....111 DN65-150**  
цельный шток

**Серия 140....112 DN65-150**  
раздельный шток

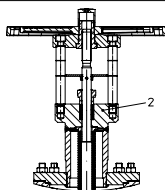
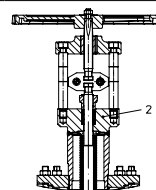
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN <65 см.фиг. 45.140 (1.0460)			

 Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)  
альтернативно: DN 65-200 с концами под приварку из стали P235GH

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200-300**  
цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200-300**  
раздельный шток


альтернативно

**Спецификация деталей**

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 35.140....111 цельный шток	Фигура 35.140....112 раздельный шток
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Запасные части				

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982**

L	(мм)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Габаритные размеры**

	(мм)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (цельный шток)	(мм)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (раздельный шток)	(мм)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (цельный шток)	(мм)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	180	225	300	300	400	520	520	520
Ход	(мм)	16	20	25	32	40	50	70	80
Значение Kvs	(м³/ч)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Значение Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

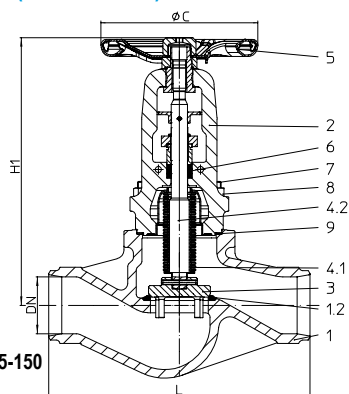
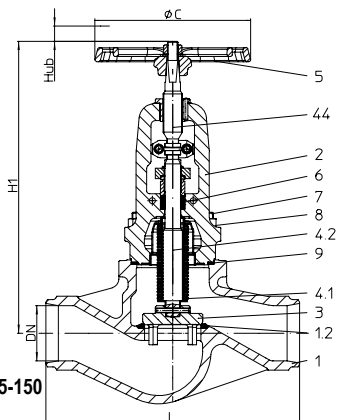
Масса	(кг)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409
35.140	(кг)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com). / Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Прходной запорный клапан с концами под приварку и сиффонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (литая сталь)**

**Серия 140...153 DN65-150**  
цельный шток

**Серия 140...154 DN65-150**  
раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
35.140...153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140...154	PN40	1.0619+N	DN65-300

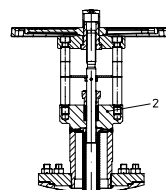
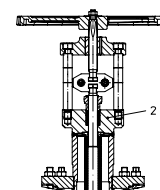
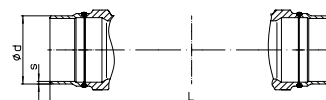
DN &lt;65 см.фиг. 45.140 (1.0460)

 Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)  
альтернативно: DN 65-200 с концами под приварку из стали P235GH

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст.исп.

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200-300**  
цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200-300**  
раздельный шток


Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 35.140...153 цельный шток	Фигура 35.140...154 раздельный шток
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
L Запасные части				

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982**

L	(мм)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Габаритные размеры**

	(мм)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (цельный шток)	(мм)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (раздельный шток)	(мм)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (цельный шток)	(мм)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	180	225	300	300	400	520	520	520
Ход	(мм)	16	20	25	32	40	50	70	80
Значение Kvs	(м³/ч)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Значение Zeta	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

**Масса**

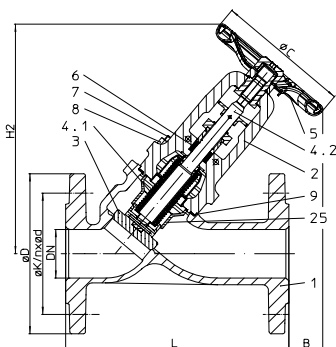
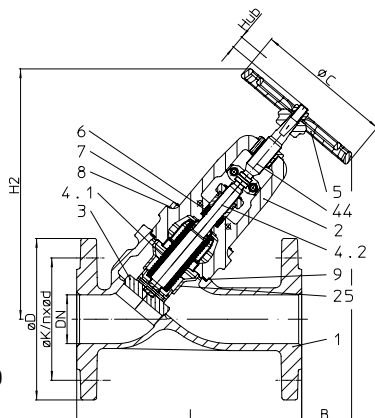
35.140	(кг)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409
--------	------	------	----	------	----	----	-----	-----	-----

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45. / Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

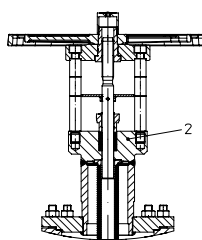
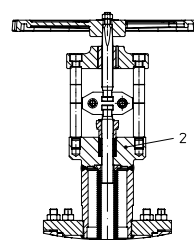
**Наклонно расположенный запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (нержавеющая сталь)**

**Серия 169...111 DN15-150**  
 цельный шток

**Серия 169...112 DN15-150**  
 раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учётные нормы: • EN 13709 (1.4408)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200**  
 цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200**  
 раздельный шток

**Спецификация деталей**

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 54. / 55.169....111 цельный шток	Фигура 54. / 55.169....112 раздельный шток
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Дугообразная крышка	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1	x (Верх. ч. в сборе)	Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelъ	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelъ, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)
7		Шпилька	A4-70	
8		Шестигранные гайки	A4	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

**Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558**

стандартные размеры фланцев см. на стр. 25

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Габаритные размеры**

	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (цельный шток)	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (раздельный шток)	(мм)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
V (цельный шток)	(мм)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
V (раздельный шток)	(мм)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Значение Kvs	(м³/ч)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Значение Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

**Масса**

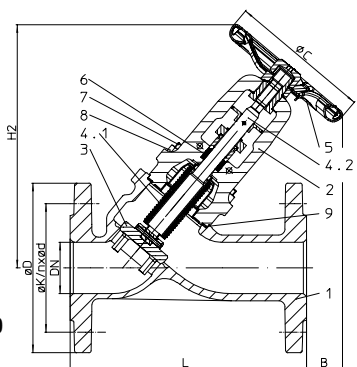
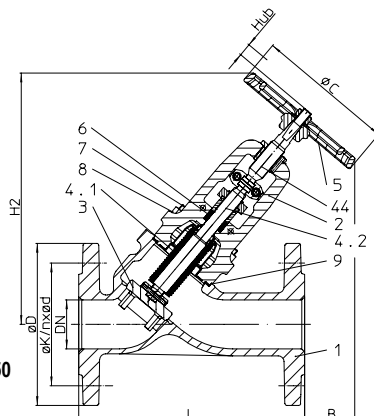
54. / 55.169	(кг)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206
--------------	------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	----	-----

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com). / Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Наклонно расположенный запорный клапан с фланцами и сальфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (нержавеющая сталь)**

**Серия 169...153 DN15-150**  
цельный шток

**Серия 169...154 DN15-150**  
раздельный шток

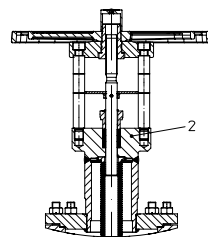
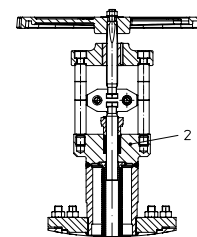
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
54.169....153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....154	PN40	1.4408	DN15-150

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	--

учтённые нормы:	• EN 13709 (1.4408)
-----------------	---------------------

исполнение плунжера:	Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст. исп.
----------------------	--

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)


**Верх. часть в сборе DN200**  
цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200**  
раздельный шток

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 54. / 55.169....153 цельный шток	Фигура 54. / 55.169....154 раздельный шток
1		Корпус	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindel, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)
7		Шпилька	A4-70	
8		Шестигранные гайки	A4	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина FTF базового ряда 1 согласно DIN EN 558												стандартные размеры фланцев см. на стр. 25	
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Габаритные размеры													
H2 (цельный шток)	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (раздельный шток)	(мм)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØС (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØС (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
V (цельный шток)	(мм)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
V (раздельный шток)	(мм)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Значение Kvs	(м³/ч)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Значение Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

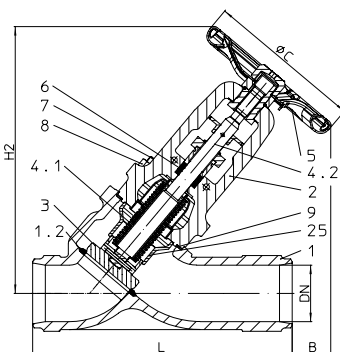
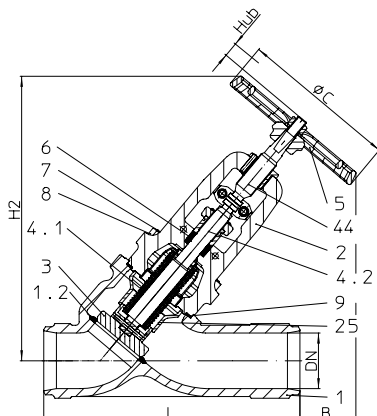
Масса													
54. / 55.169	(кг)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45. / Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сифонным уплотнением - общепромышленное исполнение (литая сталь)**

 Серия 166...111 DN15-150  
цельный шток

 Серия 166...112 DN15-150  
раздельный шток

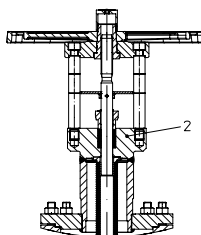
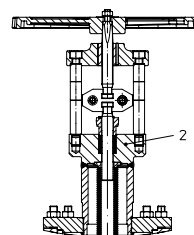
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью плунжера

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!** (см. стр. 21)

 Верх. часть в сборе DN200-300  
цельный шток

 Верх. часть в сборе DN200-300  
раздельный шток

**Спецификация деталей**

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 35.166....111 цельный шток	Фигура 35.166....112 раздельный шток
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Сиффон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпиндель	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпиндель, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982**

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Габаритные размеры**

H2 (цельный шток)	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (раздельный шток)	(мм)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
V (цельный шток)	(мм)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
V (раздельный шток)	(мм)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Значение Kvs	(м³/ч)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Значение Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

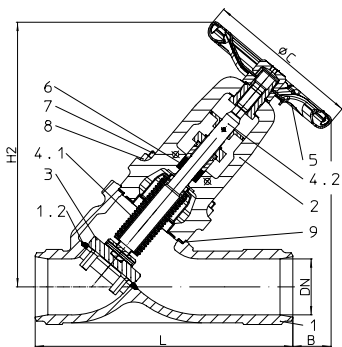
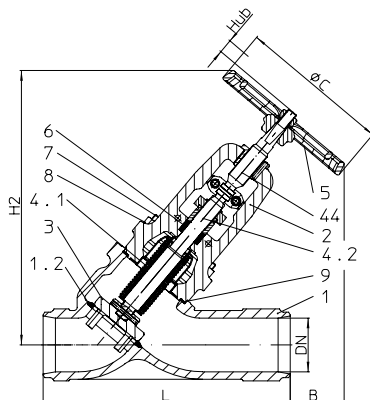
Масса	(кг)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349
35.166															

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com). / Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сильфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (литая сталь)**

**Серия 166...153 DN15-150**  
цельный шток

**Серия 166...154 DN15-150**  
раздельный шток

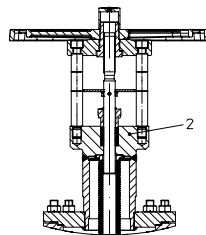
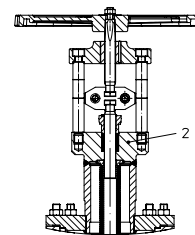
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
35.166...153	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166...154	PN40	1.0619+N	DN15-300

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст. исп.

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200-300**  
цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200-300**  
раздельный шток

Спецификация деталей					
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 35.166...153 цельный шток	Фигура 35.166...154 раздельный шток	
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Шпиндель	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит		
+ 44		Шпиндель, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21		
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)		
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982															
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Габаритные размеры															
H2 (цельный шток)	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (раздельный шток)	(мм)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (цельный шток)	(мм)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (раздельный шток)	(мм)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Значение Kvs	(м³/ч)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960	1280
Значение Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8	7,9

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса															
35.166	(кг)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45. / Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

**Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сифонным уплотнением - общепромышленное исполнение (нержавеющая сталь)**

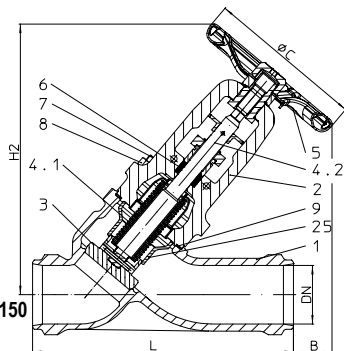
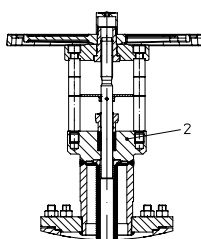
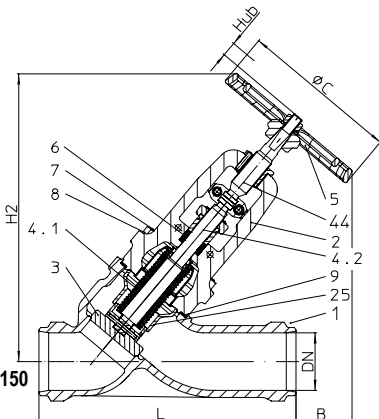
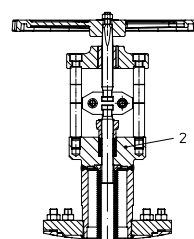
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.4581)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**
**Серия 166....111 DN15-150**  
цельный шток

**Серия 166....112 DN15-150**  
раздельный шток

 Верх.часть в сборе DN200  
цельный шток

 Верх.часть в сборе DN200  
раздельный шток

**Спецификация деталей**

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 55.166....111 цельный шток	Фигура 55.166....112 раздельный шток
1		Корпус	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Сифон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпиндель	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпиндель, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	A4-70	
8		Шестигранные гайки	A4	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Запасные части				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

**Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982**

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Габаритные размеры**

	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (цельный шток)	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795
H2 (раздельный шток)	(мм)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (цельный шток)	(мм)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (раздельный шток)	(мм)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Значение Kvs	(м³/ч)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Значение Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса	(кг)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183
55.166	(кг)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	73	183

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

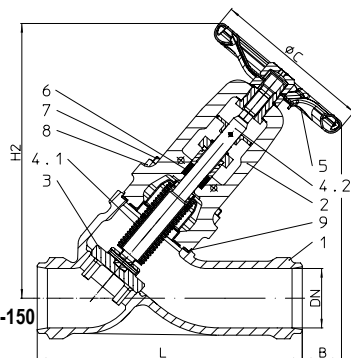
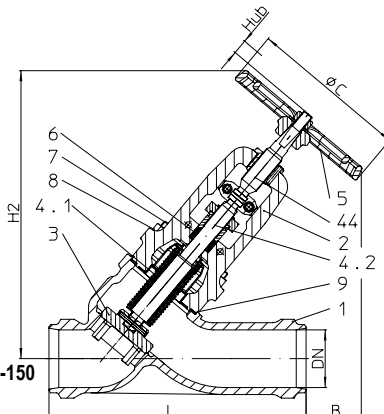
 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).



**Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сифонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (нержавеющая сталь)**

**Серия 166...153 DN15-150**  
цельный шток

**Серия 166...154 DN15-150**  
раздельный шток

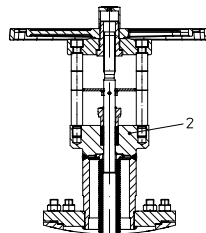
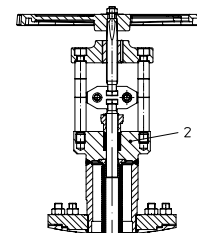
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
55.166...153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166...154	PN40	1.4581	DN15-200

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 26)

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.4581)

исполнение плунжера: Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст. исп.

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!** (см. стр. 21)

**Верх. часть в сборе DN200**  
цельный шток

**Верх. часть в сборе DN200**  
раздельный шток

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 55.166...153 цельный шток	Фигура 55.166...154 раздельный шток
1		Корпус	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Сиффон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпиндель	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпиндель, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Стеллит 6	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие))
7		Шпилька	A4-70	
8		Шестигранные гайки	A4	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
	L	Запасные части		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982												
L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Габаритные размеры												
H2 (цельный шток)	(мм)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	795
H2 (раздельный шток)	(мм)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	840
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (цельный шток)	(мм)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (раздельный шток)	(мм)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	290
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
Значение Kvs	(м³/ч)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	595
Значение Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	7,2

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса												
55.166	(кг)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	183

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

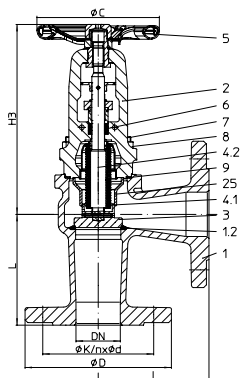
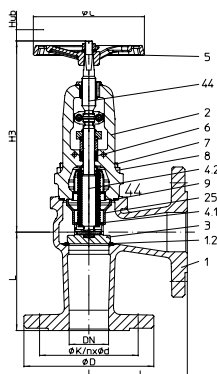
Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

 Издание 04/16 - Производитель вправе вносить изменения - актуальные документы на сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com)!

## Угловой запорный клапан с фланцами и сифонным уплотнением - общепромышленное исполнение (литая сталь)


 Серия 147...111 DN15-150  
цельный шток

 Серия 147...112 DN15-150  
раздельный шток

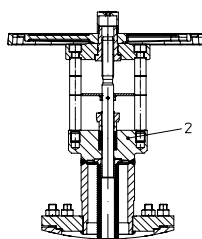
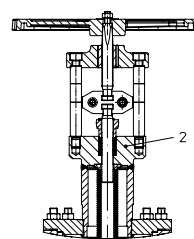
Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: • Затвор с конической посадочной поверхностью

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)


 Верх. часть в сборе DN200  
цельный шток

 Верх. часть в сборе DN200  
раздельный шток

Спецификация деталей				Фигура 34. / 35.147....111 цельный шток	Фигура 34. / 35.147....112 раздельный шток
Поз.	Зпч.	Обозначение			
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Верх. ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Сиффон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Шпindelъ	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит		
+ 44		Шпindelъ, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21		
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)		
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218		
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25		Направляющая гильза	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L Запасные части					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина CTF базового ряда 8 согласно DIN EN 558														стандартные размеры фланцев см. на стр. 25	
l	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Габаритные размеры															
H3 (цельный шток)	(мм)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (раздельный шток)	(мм)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Значение Kvs	(м³/ч)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225	1645
Значение Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2	4,8

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса															
34. / 35.147	(кг)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

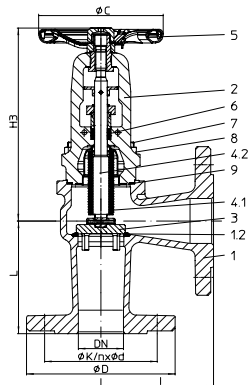
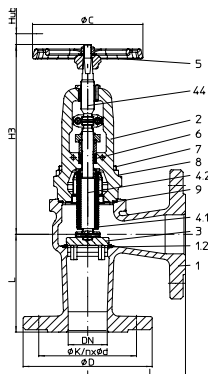
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

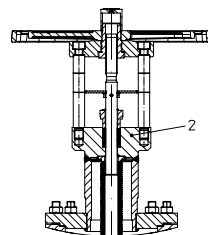
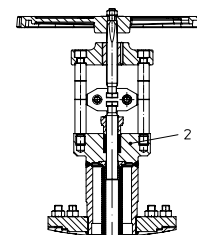
**Угловой запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (литая сталь)**

**Серия 147....153 DN15-150**  
**цельный шток**

**Серия 147....154 DN15-150**  
**раздельный шток**

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150

Испытания: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

учтённые нормы: • EN 13709 (1.0619+N)

исполнение плунжера: Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст.исп.

**При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 21)**

**Верх. часть в сборе DN200**  
**цельный шток**

**Верх. часть в сборе DN200**  
**раздельный шток**

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 34. / 35.147....153 цельный шток	Фигура 34. / 35.147....154 раздельный шток
1		Корпус	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Седельное кольцо	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Верх.ч. в сборе)	Дугообразная крышка	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Сильфон	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Шпindelь	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Сальниковая набивка	чистый графит	
+ 44		Шпindelь, верхн.	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Затвор	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Стеллит 21	
5	x	Маховик	≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (эпоксидное покрытие)
7		Шпилька	25CrMo4, 1.7218	
8		Шестигранные гайки	C35E, 1.1181	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
	L	Запасные части		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Монтажная длина CTF базового ряда 8 согласно DIN EN 558														стандартные размеры фланцев см. на стр. 25	
l	(мм)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375

Габаритные размеры															
H3 (цельный шток)	(мм)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (раздельный шток)	(мм)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Значение Kvs	(м³/ч)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	850	1140
Значение Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6	10

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Масса															
34. / 35.147	(кг)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com).

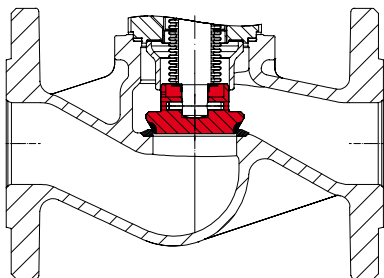
Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

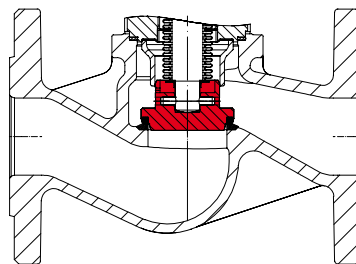
Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

 Издание 04/16 - Производитель вправе вносить изменения - актуальные документы на сайте [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com)!

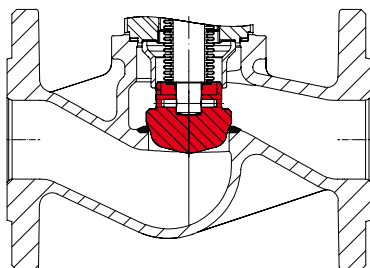
ARI-FABA®-Supra I



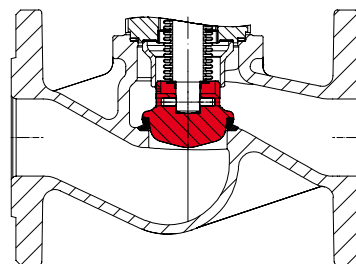
Запорный затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный



Затвор с мягким уплотнением  
Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита

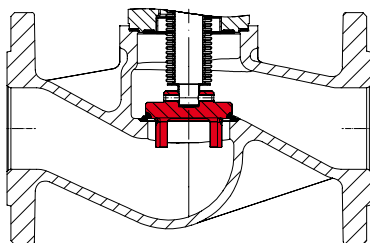


Регулирующий затвор с конической посадочной поверхностью

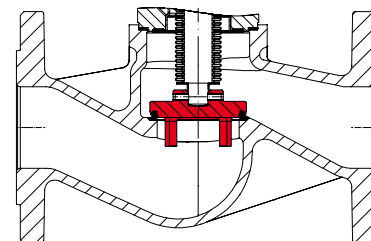


Регулирующий затвор с мягким уплотнением  
Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита

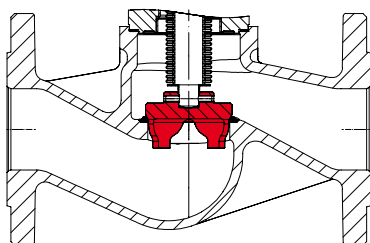
ARI-FABA®-Supra C



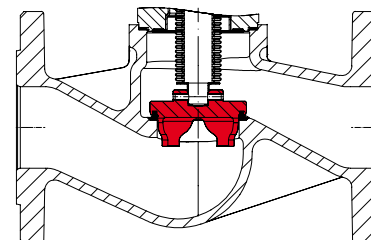
Шлицевой затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный



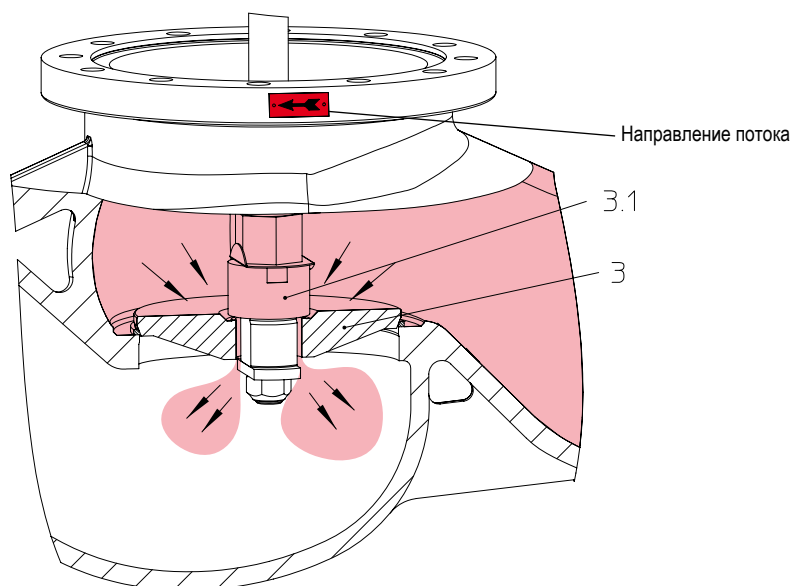
Шлицевой затвор с мягким уплотнением  
Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита



Шлицевой-дресселирующий затвор с конической посадочной поверхностью



Шлицевой-дресселирующий затвор с мягким уплотнением  
Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита



Разгруженный золотник  
 (стандартное исполнение: DN15-300 затвор с конической поверхностью, DN350 плоский затвор)

Клапаны с разгруженным золотником устанавливаются таким образом, чтобы поток был направлен на затвор и шток клапана был направлен вертикально вверх.

Принцип действия:

при вращении маховика против часовой стрелки на закрытом клапане приподнимается золотник (Поз. 3.1) с основного разгруженного затвора (Поз. 3). В результате среда проходит через затвор (Поз. 3) и выравнивает давление с обеих сторон. После выравнивания давлений в пределах допуска, указанного в таблице, клапан можно открыть путем дальнейшего вращения маховика с обычным усилием.

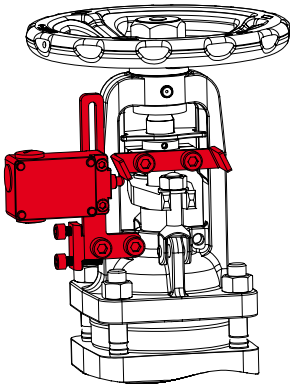
Разгруженные затворы максимально эффективны только в замкнутых системах.

При сбросе среды в сосуд с атмосферным давлением выровнять давление с обеих сторон затвора невозможно.

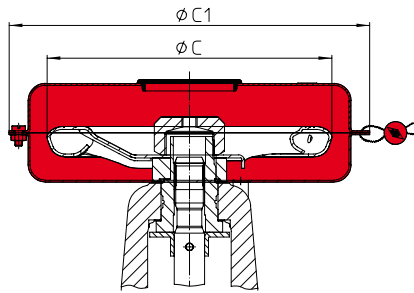
При большом объеме трубопроводной системы, в отдельных случаях, при долгом выравнивании давления, необходимо наличие байпасной обходной линии (или другое конструктивное исполнение).

**Запорные клапаны ARI, для которых перепад давления превышает следующие значения, необходимо оснащать разгруженным затвором**

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Дифференциальное давление (ΔP)	(бар)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



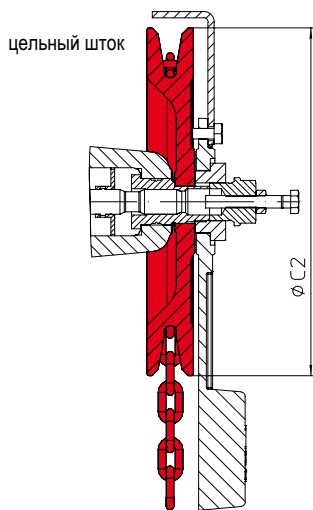
Концевые выключатели



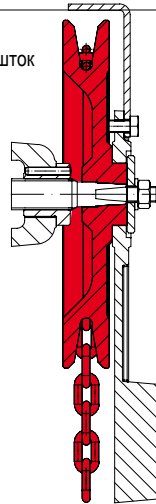
Клапан с защитным кожухом согл DIN EN 12828 (для предотвращения несанкционированного использования, только в исполнении с цельным штоком)

размер	DN	ØC	ØC1
	(мм)	(мм)	(мм)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Начиная с DN =65, маховик меньшего размера ØC!



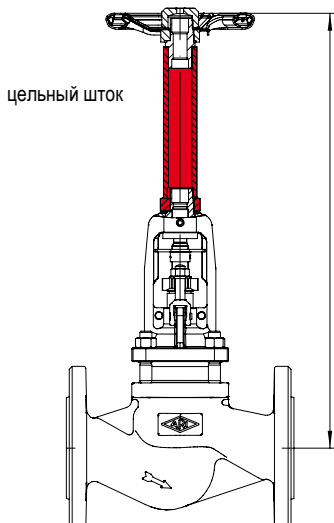
цельный шток



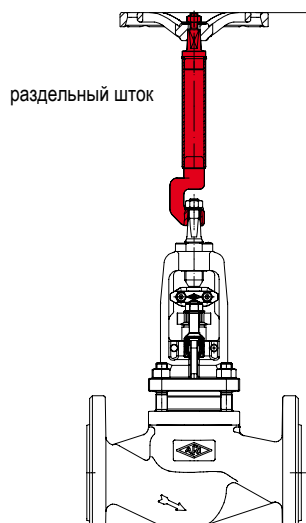
раздельный шток

Цепное колесо

DN (мм)	ØC2 (мм)	Вес (кг)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

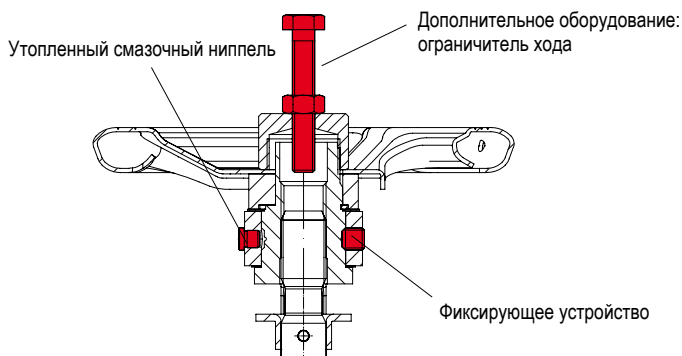


цельный шток



раздельный шток

Удлинитель штока (при заказе укажите высоту!)



Утопленный смазочный ниппель

 Дополнительное оборудование:  
ограничитель хода

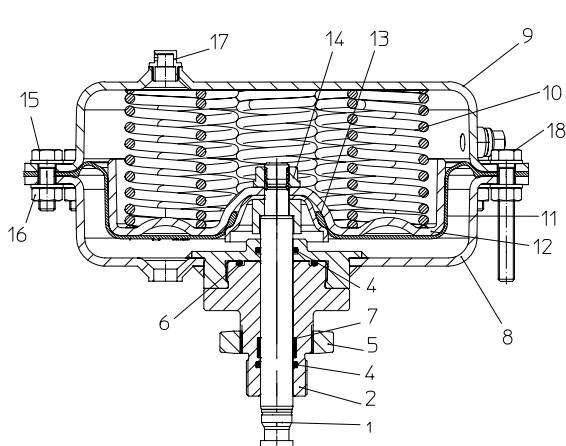
Фиксирующее устройство

Утопленный смазочный ниппель / фиксирующее устройство / ограничитель хода ( только в исполнении с цельным штоком)

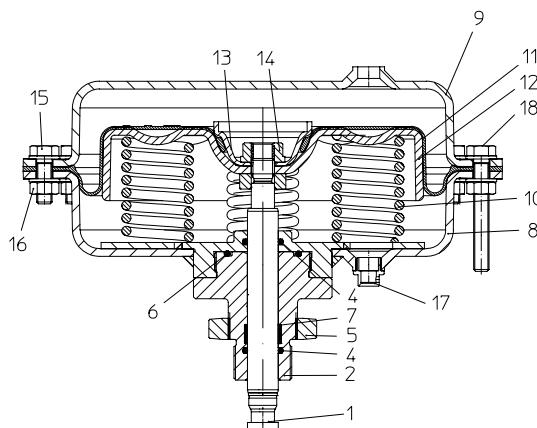
ограничитель хода (опция!)

DN (мм)	Болты (мм x мм)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

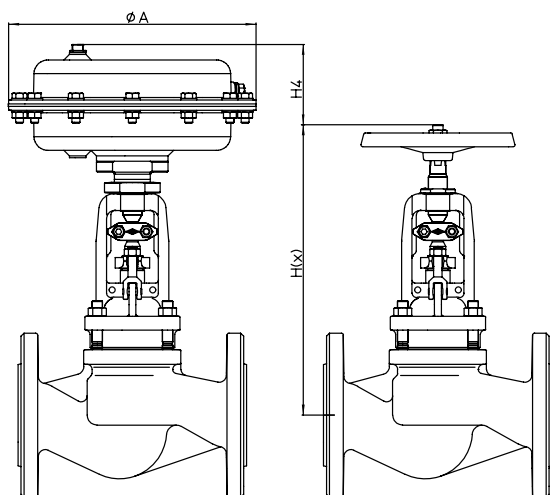
## Пневмопривод ARI-FA



Пружина закрывает (шток привода выдвигается за счет силы пружины)



Пружина открывает (шток привода втягивается за счет силы пружины)


**Внимание:**

Пневматический привод ARI-FA комбинируется со всеми типами ARI-FABA-Supra с отдельным штоком!

Максимальная температура среды в клапане 250°C !

Не подходит для исполнения с разгруженным золотником!

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Материал
1		Шпindelь	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Головка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Уплотнительное кольцо	NBR
5		Контргайка	11SMn30+C, 1.0715+C
6	x	Уплотнительное кольцо	NBR
7	x	Направляющая лента	PTFE -+25%С
8		Днище мембраны	DD13+QT, 1.0335+QT (порошковое покрытие)
9		Крышка мембраны	DD13+QT, 1.0335+QT (порошковое покрытие)
10	x	Пружина сжатия	FDSiCr
11	x	Гофрированная мембрана	NBR + ткань
12		Тарельчатая мембрана	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13		Мембранный фланец	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	x	Гайка с фланцем с уплотнительным кольцом	8-A2B
15		Болты	8.8-A2B
16		Шестигранные гайки	8-A2B
17	x	Винтовая заглушка	Полиэтилен
L Запасные части			

Тип привода		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(мм)	210	250	300	405
H(x)	(мм)	см. стр. 2 - 19			
макс. H4	(мм)	90	105	120	165
макс. давление	(бар)	6	6	6	6
Вес (привода)	(кг)	6,5	9	17	50

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0.  
 Соблюдайте ограничения номинальное давление/температура, см. стр. 25.

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	
<b>FA160</b> Пружина закрывает  (выдвигается за счет пружины)	Необходимое давление пневмопитания (бар) <sup>1)</sup>	4	(бар)	40	40	26,7	18						
		4,5	(бар)				40	20,5	11,1	1,6			
		4,5	(бар)					40	31	14,8	6,5	1,4	
		5	(бар)									17,4	8,9

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150		
Ход	(мм)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40		
<b>FA160</b> Пружина открывает  (втягивается за счет пружины)	Необходимое давление пневмопитания (бар) <sup>1)</sup>	3	(бар)	40	40	21,1	13,7							
		4	(бар)	40	40	40	31,9							
		5	(бар)	40	40	40	40							
		6	(бар)	40	40	40	40							
		<b>FA250</b> Пружина открывает  (втягивается за счет пружины)	3	(бар)				38,4	13,8	6,9				
			4	(бар)				40	30	17,3	6,2			
			5	(бар)				40	40	27,8	12,5			
			6	(бар)				40	40	38,2	18,7			
		<b>FA400</b> Пружина открывает  (втягивается за счет пружины)	3	(бар)						9,6	3,9			
			4	(бар)						19,6	10,5	4,7		
			5	(бар)						29,6	17,1	9		
			6	(бар)						39,5	23,8	13,2		
<b>FA800</b> Пружина открывает  (втягивается за счет пружины)	3	(бар)								10,4	4,5	1,8		
	4	(бар)								18,9	10	5,6		
	5	(бар)								27,5	15,5	9,4		
	6	(бар)								36	21	13,2		

<sup>1)</sup> макс. допустимое давление пневмопитания: 6 бар



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500		
<b>Стандартные размеры фланцев</b>																			
Фланец согласно DIN EN 1092-1/-2 (отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)																			
PN25	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

<b>Номинальное давление/температура</b>	<b>Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между предыдущим и последующим значениями температуры.</b>										
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

согласно заводским нормам ARI			-60°C до <-10°C <sup>1)</sup>	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

согласно DIN EN 1092-1			-60°C до <-10°C <sup>1)</sup>	-10°C до 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(бар)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(бар)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(бар)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(бар)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

<sup>1)</sup> Шпильки и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

**При заказе укажите:**

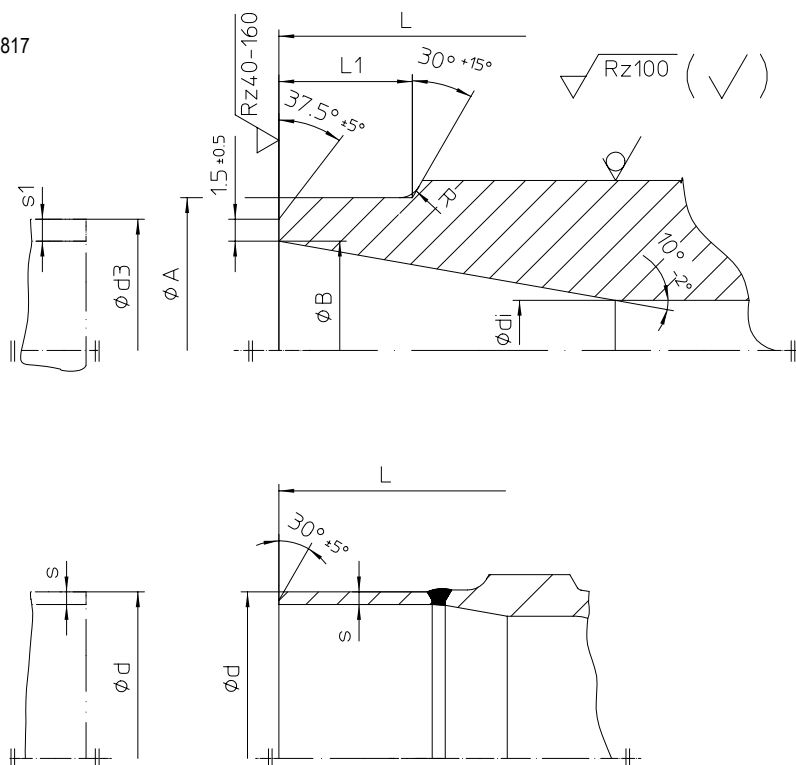
- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

**Пример:**

Серия 35.146; Номинальное давление PN40; Номинальный диаметр DN100.

L = монтажная длина

Разделка кромок согласно DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627**

L	(мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(мм)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(мм)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(мм)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(мм)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (аналог.)	(мм)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(мм)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(мм)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Монтажная длина ETE базового ряда 1 согласно DIN EN 12982.

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 рис. 4.

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3..

В клапанах ARI с присоединением под приварку встык применяются следующие материалы:

GP240GH+N, 1.0619+N согласно DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 согласно DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**С приварными переходниками из стали P235GH (приварные переходники Δ фланцы с приварной горловиной)**

Ød	(мм)	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(мм)	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Для присоединительных переходников (DN 65-200) используется материал P235GH, согласно DIN EN 10216-2.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой.

В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапана при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.