

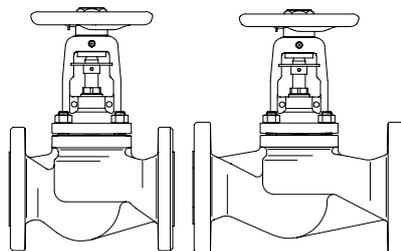
Клапан запорный сильфонный, металлоуплотняющий, не требующий обслуживания

ARI-FABA®-Plus ANSI

Class 150 / Class 300

Проходная конструкция с фланцами

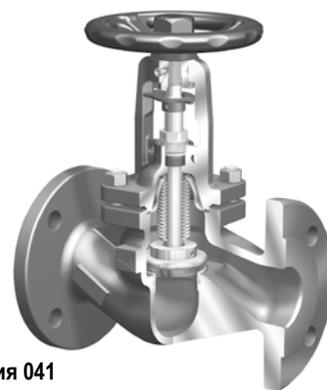
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



SA216WCB

Серия 041

стр. 2



Серия 041

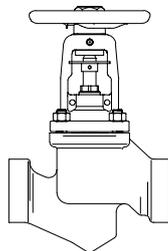
ARI-FABA®-Plus ANSI

Class 300

Запорный клапан с резьбовыми присоединениями

Прямопроходный с муфтами под приварку

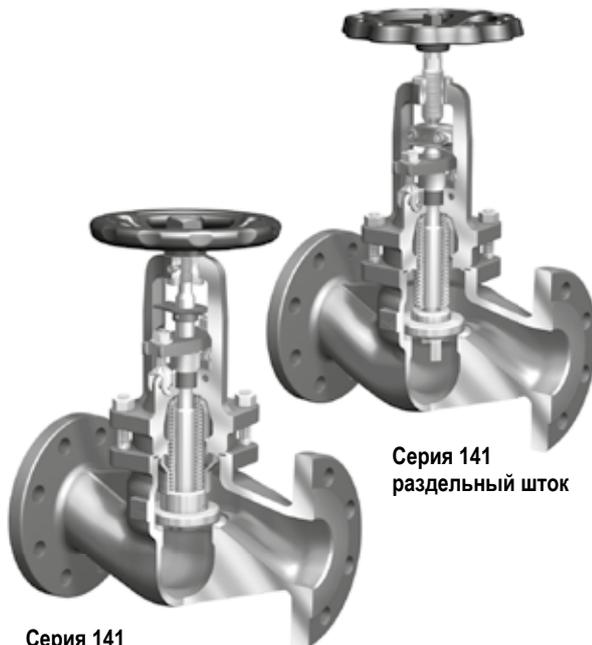
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



SA105

Серия 049

стр. 3



Серия 141
раздельный шток

Серия 141
цельный шток

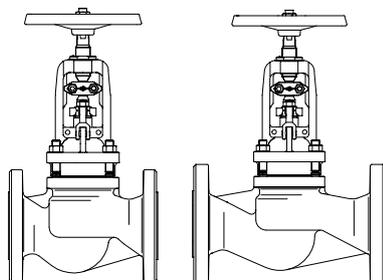
ARI-FABA®-Supra I ANSI

ARI-FABA®-Supra C ANSI

Class 150 / Class 300

Проходная конструкция с фланцами

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



SA216WCB

Серия 141

стр. 4

ARI-FABA®-Supra I ANSI

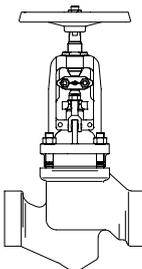
ARI-FABA®-Supra C ANSI

Class 300

Запорный клапан с резьбовыми присоединениями

Прямопроходный с муфтами под приварку

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



SA105

Серия 149

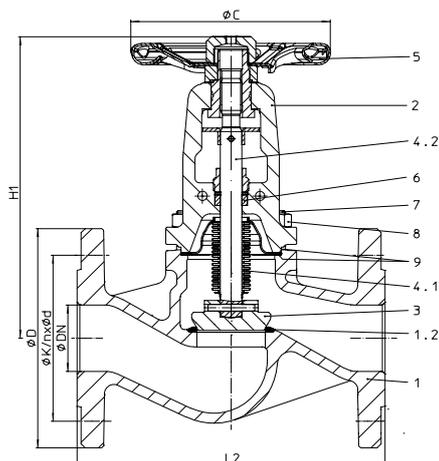
стр. 6

Основные характеристики:

- сильфон с двойной стенкой
- Затвор с конической посадочной поверхностью
- шток с мелкой резьбой (накатанной)
- утепленный смазочный ниппель
- утепленное фиксирующее устройство
- упрощенный монтаж концевых выключателей на оптимизированной дугообразной крышке
- предохранительный сальник
- индикатор положения в серийном исполнении
- разъемная защита от перекручивания для всех номинальных диаметров

Дополнительные особенности ARI-FABA®-Supra:

- Сильфонное уплотнение, закрепленное на крышке корпуса
- Сильфон 10.000 циклов срабатывания
- Общепромышленное исполнение: защитный кожух вокруг сильфона
- Исполнение для химической промышленности: сильфон, расположенный в потоке среды
- вспомогательное обратное уплотнение штока
- углубленное камерное расположение уплотнения корпуса
- приварное седельное кольцо
- докомплектация пневмоприводом

Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - Class 150 / 300 (SA216WCB)


Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
32.041	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.041	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	--

Фланцы:	• согласно ASME / ANSI B16.5
---------	------------------------------

исполнение плунжера:	• Затвор с конической посадочной поверхностью
----------------------	---

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 8)

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 32. / 35.041
1		Корпус	SA216WCB
1.2		Седельное кольцо	E347-16
2		Дугообразная крышка	SA216WCB
3	x	Затвор	≤ DN200 / NPS 8": SA276Gr.420 ¹⁾ (закаленный) / DN250 / NPS 10": SA516Gr.60 / Стеллит 21
4		Шток	
4.1	x	Сильфон	SA240Gr.316Ti
4.2		Шпindel	SA276Gr.420 ¹⁾
5	x	Маховик	≤ DN100 / NPS 4": A366 (катафорезное покрытие) / ≥ DN150 / NPS 6": SA278Class40 (эпоксидное покрытие)
6		Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	SA193-B7
8		Шестигранные гайки	SA194-2H
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
L Запасные части			

¹⁾ Термообработка согл. EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

монтажная длина согласно ANSI B16.10													
L2	ANSI150	(мм)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(мм)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Габаритные размеры													
												стандартные размеры фланцев см. на стр. 12	
H1	(мм)	205	205	210	225	230	245	265	365	425	550	720	
ØC	(мм)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520	
Ход	(мм)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70	
Значение Kvs	ANSI150	(м³/ч)	4,8	6,6	11,1	26,5	41	70	100	153	378	610	980
Значение Zeta	ANSI150	--	3,5	5,9	5,1	5,8	5,9	5,8	6,5	6,8	5,7	6,9	6,5
Значение Kvs	ANSI300	(м³/ч)	5,3	7,2	12	28,5	43	75	105	170	405	675	1090
Значение Zeta	ANSI300	--	2,9	4,9	4,3	5	5,4	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Масса												
32.041	(кг)	5,2	5,4	5,8	6,5	12	21	24,5	40,2	78	168	261
35.041	(кг)	5,4	6,3	8,6	9,5	14,9	23	29	49,2	94	211	317

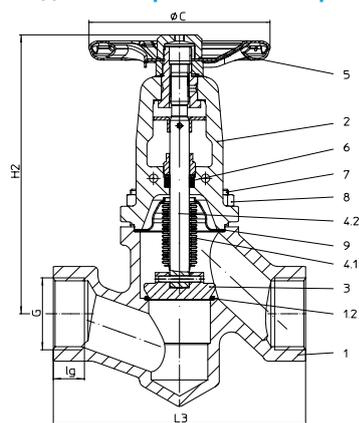
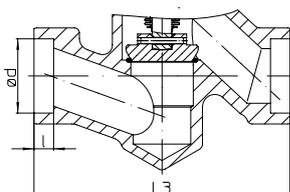
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Прходной запорный клапан с резьбовыми муфтами / муфты под приварку и сифонным уплотнением - Class 300 (SA105)

Серия 049....2 с резьбовыми присоединениями

Серия 049....3 с муфтами под приварку

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.049....2	ANSI300	SA105	DN 15-50 / NPS 1/2"-2"

Резьбовые муфты:	• согласно DIN ISO 228 (BSP) или согласно ASME / ANSI B1.20.1 (NPT) (см. стр. 12)
------------------	---

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.049....3	ANSI300	SA105	DN 15-50 / NPS 1/2"-2"

Муфты под приварку:	• согласно ASME / ANSI B16.11 (см. стр. 12)
---------------------	---

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	--

исполнение плунжера:	• Затвор с конической посадочной поверхностью
----------------------	---

Спецификация деталей			
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.049....2 / 45.049....3
1		Корпус	SA105
1.2		Седельное кольцо	E347-16
2		Дугообразная крышка	SA216WCB
3	x	Затвор	SA276Gr.420 ¹⁾ (закаленный)
4		Шток	
4.1	x	Сиффон	SA240Gr.316Ti
4.2		Шпindelъ	SA276Gr.420 ¹⁾
5	x	Маховик	A366 (катафорезное покрытие)
6		Сальниковая набивка	чистый графит
7		Шпилька	SA193-B7
8		Шестигранные гайки	SA194-2H
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)
		L Запасные части	

¹⁾ Термообработка согл. EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

монтажная длина		стандартные размеры фланцев см. на стр. 12					
L3	(мм)	117	117	139	186	186	209

Габаритные размеры							
H2	(мм)	203	203	215	230	230	240
ØC	(мм)	125	125	125	150	150	150
Ход	(мм)	6	6	8	13	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	3,1	5,5	8,6	12,8	20	26
Значение Zeta	--	8,4	8,4	8,4	10,2	10,2	14,8

Масса							
45.049....2 /3	(кг)	2,9	2,9	3,7	5,9	5,9	7,3

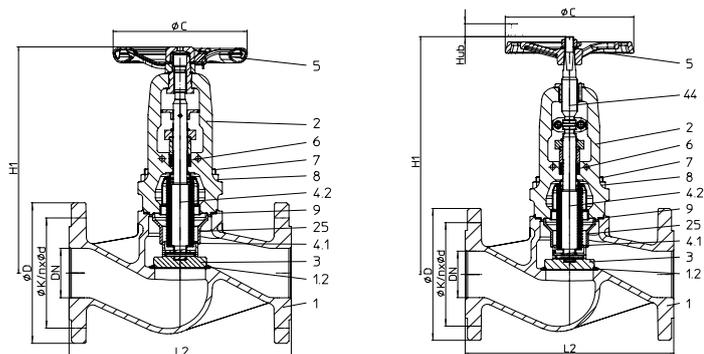
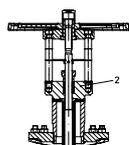
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

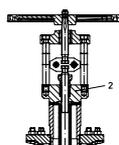
 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (SA216WCB)

Серия 141...111 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
 цельный шток

Верх. часть в сборе DN200-250 / NPS 8"-10"
 цельный шток

Серия 141...112 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
 раздельный шток

Верх. часть в сборе DN200-250 / NPS 8"-10"
 раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
32.141....111	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....111	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
32.141....112	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....112	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	---

Фланцы:	• согласно ASME / ANSI B16.5
---------	------------------------------

исполнение плунжера:	• Затвор с конической посадочной поверхностью
----------------------	---

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!
(см. стр. 8)

Спецификация деталей					
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 32. / 35.141....111 цельный шток	Фигура 32. / 35.141....112 раздельный шток	
1		Корпус	SA216WCB		
1.2		Седельное кольцо	E347-16		
2		Дугообразная крышка	≤ DN150 / NPS 6": SA216WCB / ≥ DN200 / NPS 8": SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60		
3	x	Затвор	≤ DN150 / NPS 6": SA276Gr.420 ¹⁾ (закаленный) / ≥ DN200 / NPS 8": SA516Gr.60 / Стеллит 21		
4.1		Сильфон	SA240Gr.316Ti		
4.2		Шпindelь	SA479Gr.316Ti		
5	x	Маховик	≤ DN100 / NPS 4": A366 (катафорезное покрытие) / ≥ DN150 / NPS 6": SA395 (эпоксидное покрытие) / SA395 (эпоксидное покрытие)		
6		Сальниковая набивка	чистый графит		
7		Шпилька	SA193-B7		
8		Шестигранные гайки	SA194-2H		
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25		Направляющая гильза	≤ DN25 / NPS 1": SA240Gr.316Ti / ≥ DN40 / NPS 1 1/2": SA351CF8M		
44		Шпindelь, верхний	--	AISI440	
L Запасные части					

¹⁾ Термообработка согл. EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

монтажная длина согласно ANSI B16.10		стандартные размеры фланцев см. на стр. 12										
L2	ANSI150 (мм)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300 (мм)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Габаритные размеры												
H1 цельный шток	(мм)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940
H1 раздельный шток	(мм)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	125	140	140	160	160	180	225	300	400	520	520
Ход	(мм)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70
Значение Kvs	ANSI150 (м³/ч)	4,2	6,1	10	26	40,5	70	100	153	378	615	980
Значение Zeta	ANSI300 --	4,6	6,9	6,2	6	6,1	5,8	6,5	6,8	5,7	6,8	6,5
Значение Kvs	ANSI150 (м³/ч)	4,7	6,4	11	28	42,5	75	105	170	405	675	1090
Значение Zeta	ANSI300 --	3,7	6,2	5,2	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Масса												
32.141	(кг)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288
35.141	(кг)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335

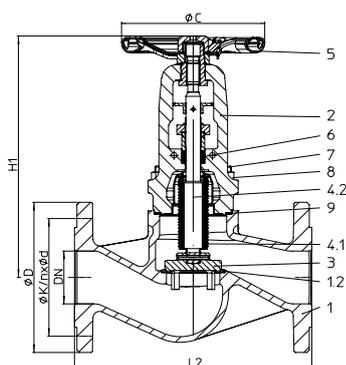
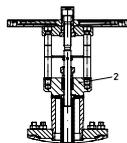
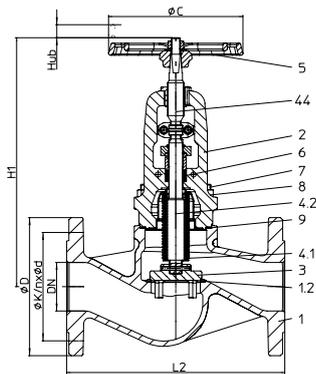
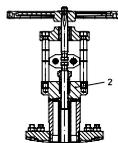
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Прходной запорный клапан с фланцами и сальфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (SA216WCB)

 Серия 141...153 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
цельный шток

 Верх. часть в сборе DN200-250 / NPS 8"-10"
цельный шток

 Серия 141...154 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
раздельный шток

 Верх. часть в сборе DN200-250 / NPS 8"-10"
раздельный шток

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
32.141...153	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141...153	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
32.141...154	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141...154	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	---

Фланцы:	• согласно ASME / ANSI B16.5
---------	------------------------------

исполнение плунжера:	• Шлицевой затвор со скошенным седлом в ст. исп.
----------------------	--

При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор!
(см. стр. 8)

Спецификация деталей				
Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 32. / 35.141...153 цельный шток	Фигура 32. / 35.141...154 раздельный шток
1		Корпус	SA216WCB	
1.2		Седельное кольцо	E347-16	
2		Дугообразная крышка	≤ DN150 / NPS 6": SA216WCB / ≥ DN200 / NPS 8": SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60	
3	x	Затвор	≤ DN150 / NPS 6" SA276Gr.420 ¹⁾ (закаленный) / ≥ DN200 / NPS 8": SA516Gr.60 / Стеллит 21	
4.1		Сильфон	SA240Gr.316Ti	
4.2		Шпindelь	SA479Gr.316Ti	
5	x	Маховик	≤ DN100 / NPS 4": A366 (катафорезное покрытие) / ≥ DN150 / NPS 6": SA395 (эпоксидное покрытие) SA395 (эпоксидное покрытие)	
6		Сальниковая набивка	чистый графит	
7		Шпилька	SA193-B7	
8		Шестигранные гайки	SA194-2H	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
44		Шпindelь, верхний	--	AISI440

L Запасные части

¹⁾ Термообработка согл. EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

монтажная длина согласно ANSI B16.10			стандартные размеры фланцев см. на стр. 12										
L2	ANSI150	(мм)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(мм)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Габаритные размеры												
H1 цельный шток	(мм)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940
H1 раздельный шток	(мм)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	160	160	180	225	300	400	520	520
Ход	(мм)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	520	520
Значение Kvs ANSI150	(м³/ч)	4	5,5	9,2	24	37	60	86	122	305	524	796
Значение Zeta ANSI150	--	5,1	8,4	7,4	7,1	7,3	7,9	8,8	10,7	8,7	9,3	9,8
Значение Kvs ANSI300	(м³/ч)	4,4	6	10	25,5	38,5	64	90	135	325	580	885
Значение Zeta ANSI300	--	4,2	7,1	6,2	6,3	6,7	7	8,1	8,8	7,7	7,6	8

Масса												
32.141	(кг)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288
35.141	(кг)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335

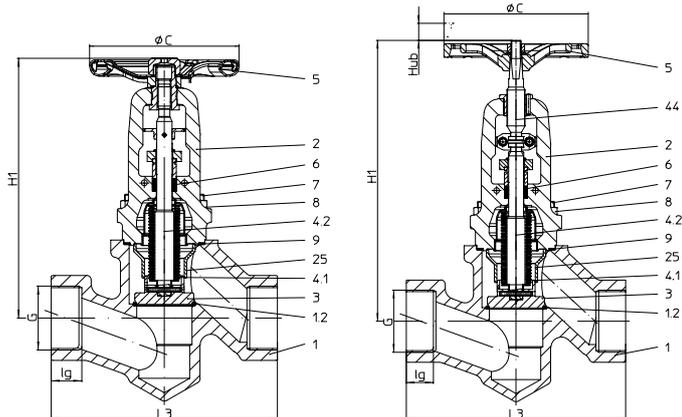
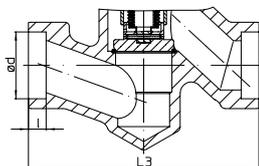
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Проходной запорный клапан с резьбовыми муфтами / муфты под приварку с сильфонным уплотнением - общепромышленное исполнение (SA105)

Серия 149....111....2 с резьбовыми присоединениями цельный шток
Серия 149....112....2 с резьбовыми присоединениями раздельный шток

Серия 149....111....3 /112....3 с муфтами под приварку

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.149....111....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....112....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Резьбовые муфты:	• согласно DIN ISO 228 (BSP) или согласно ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)
------------------	---

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.149....111....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....112....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Муфты под приварку:	• согласно ASME / ANSI B16.11
---------------------	-------------------------------

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	--

исполнение плунжера:	• Затвор с конической посадочной поверхностью
----------------------	---

Спецификация деталей

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.149....111 цельный шток	Фигура 45.149....112 раздельный шток
1		Корпус	SA105	
1.2		Седельное кольцо	E347-16	
2		Дугообразная крышка	SA216WCB	
3	x	Затвор	SA276Gr.420 ¹⁾ (закаленный)	
4.1		Сильфон	SA240Gr.316Ti	
4.2		Шпindelь	SA479Gr.316Ti	
5	x	Маховик	A366 (катафорезное покрытие)	SA395 (эпоксидное покрытие)
6		Сальниковая набивка	чистый графит	
7		Шпилька	SA193-B7	
8		Шестигранные гайки	SA194-2H	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
25		Направляющая гильза	≤ DN25 / NPS 1": SA240Gr.316Ti / ≥ DN40 / NPS 1 1/2": SA351CF8M	
44		Шпindelь, верхний	--	AISI440
L Запасные части				

¹⁾ Термообработка согл. EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

монтажная длина		стандартные размеры фланцев см. на стр. 12					
L3	(мм)	117	117	139	186	186	209

Габаритные размеры							
H1 цельный шток	(мм)	225	225	235	275	275	285
H1 раздельный шток	(мм)	240	240	255	295	295	305
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	150	150	150
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	160	160	160
Ход	(мм)	6	6	8	13	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	2,8	5	8	12,5	20	26
Значение Zeta	-	10,3	10,2	9,7	10,7	10,2	14,8

Масса							
45.149....2 /3	(кг)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

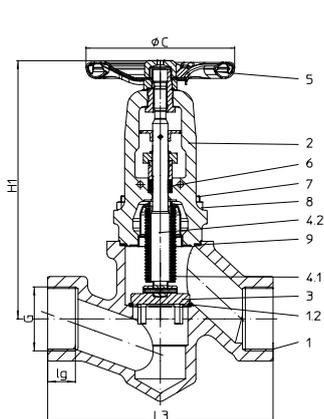
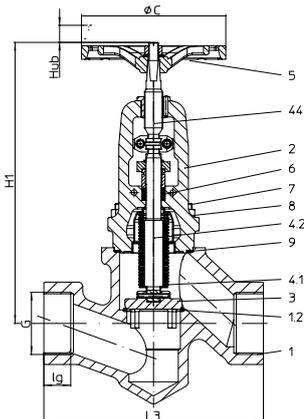
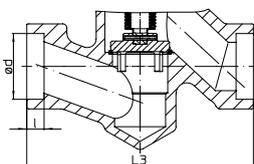
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

Прходной запорный клапан с резьбовыми муфтами / муфты под приварку с сильфонным уплотнением - исполнение для химической промышленности (SA105)

Серия 149...153...2 с резьбовыми присоединениями
цельный шток

Серия 149...154...2 с резьбовыми присоединениями
раздельный шток

Серия 149...153...3 / ...154...3 с муфтами под приварку

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.149.....153.....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149.....154.....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
Резьбовые муфты:	• согласно DIN ISO 228 (BSP) или согласно ASME / ANSI B1.20.1 (NPT) (см. стр. 12)		

Номер фигуры	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
45.149.....153.....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149.....154.....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Муфты под приварку:	• согласно ASME / ANSI B16.11 (см. стр. 12)
---------------------	---

Испытания:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
------------	--

исполнение плунжера:	• Laternenkegel mit Kantensitz standard
----------------------	---

Спецификация деталей

Поз.	Зпч.	Обозначение	Фигура 45.149...153 цельный шток	Фигура 45.149...154 раздельный шток
1		Корпус	SA105	
1.2		Седельное кольцо	E347-16	
2		Дугообразная крышка	SA216WCB	
3	x	Затвор	SA276Gr.420 ¹⁾ (закаленный)	
4.1		Сильфон	SA240Gr.316Ti	
4.2		Шпindel	SA479Gr.316Ti	
5	x	Маховик	A366 (катафорезное покрытие)	SA395 (эпоксидное покрытие)
6		Сальниковая набивка	чистый графит	
7		Шпилька	SA193-B7	
8		Шестигранные гайки	SA194-2H	
9	x	Уплотнительная прокладка	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)	
44		Шпindel, верхний	--	AISI440
L Запасные части				

¹⁾ Термообработка согл. EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

монтажная длина		стандартные размеры фланцев см. на стр. 12					
L3	(мм)	117	117	139	186	186	209

Габаритные размеры							
H1 цельный шток	(мм)	225	225	235	275	275	285
H1 раздельный шток	(мм)	240	240	255	295	295	305
ØC (цельный шток)	(мм)	125	125	125	150	150	150
ØC (раздельный шток)	(мм)	140	140	140	160	160	160
Ход	(мм)	6	6	8	13	13	13
Значение Kvs	(м³/ч)	2,6	4,7	7,3	11	18,2	23,5
Значение Zeta	--	12	11,6	11,7	13,8	12,3	18,1

Габаритные размеры							
45.149...2 / ...3	(кг)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

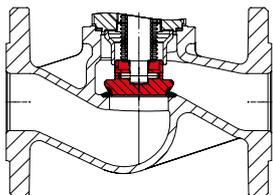
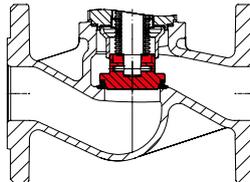
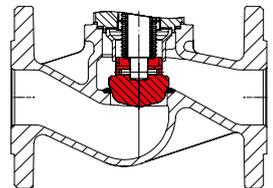
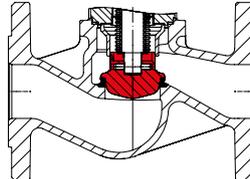
Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

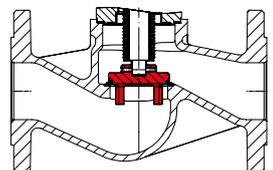
 Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

Имеется разрешение на изготовление в соответствии с TRB801 №45.

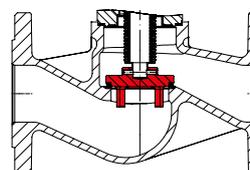
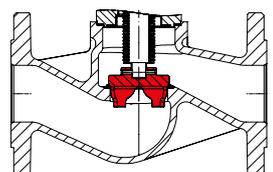
Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. обзор продукции и таблицу средостойкости).

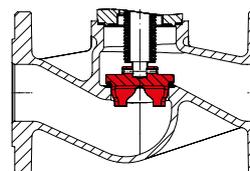
ARI-FABA®-Plus / ARI-FABA®-Supra I

 Запорный затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный ¹⁾

 Затвор с мягким уплотнением
 Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита

 Регулирующий затвор с конической посадочной поверхностью ¹⁾

 Регулирующий затвор с мягким уплотнением ¹⁾
 Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита

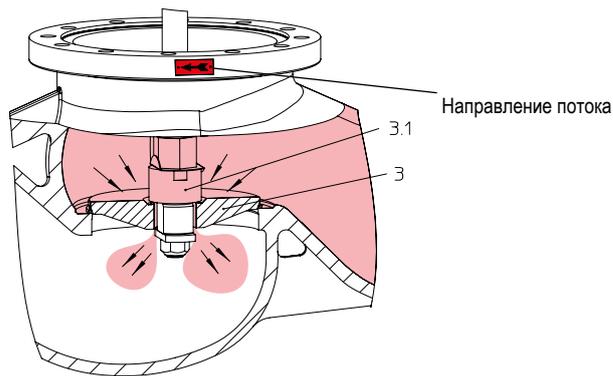
ARI-FABA®-Supra C


Шлицевой затвор с конической посадочной поверхностью, стеллитированный


 Шлицевой затвор с мягким уплотнением
 Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита


Шлицевой-дросселирующий затвор с конической посадочной поверхностью


 Шлицевой-дросселирующий затвор с мягким уплотнением
 Макс. рабочая температура 200°C при PTFE + 25% графита

¹⁾ макс. допустимый перепад ΔP в дросселирующем положении, см. приложение: расходные характеристики (FABA-Plus)

Разгруженный золотник

Клапаны с разгруженным золотником устанавливаются таким образом, чтобы поток был направлен на затвор и шток клапана был направлен вертикально вверх.

Принцип действия:

при вращении маховика против часовой стрелки на закрытом клапане приподнимается золотник (Поз. 3.1) с основного разгруженного затвора (Поз. 3). В результате среда проходит через затвор (Поз. 3) и выравнивает давление с обеих сторон. После выравнивания давлений в пределах допуска, указанного в таблице, клапан можно открыть путем дальнейшего вращения маховика с обычным усилием.

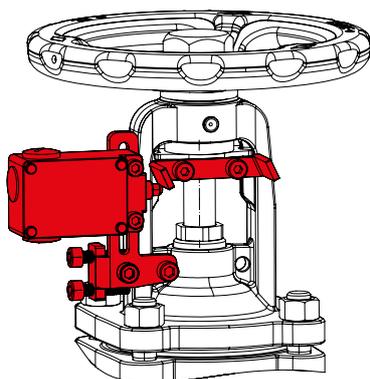
Разгруженные затворы максимально эффективны только в замкнутых системах.

При сбросе среды в сосуд с атмосферным давлением выровнять давление с обеих сторон затвора невозможно.

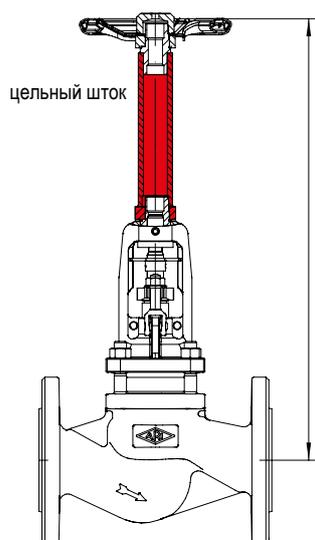
При большом объеме трубопроводной системы, в отдельных случаях, при долгом выравнивании давлений, необходимо наличие байпасной обходной линии (или другое конструктивное исполнение)..

Запорные клапаны ARI, для которых перепад давления превышает следующие значения, необходимо оснащать разгруженным затвором

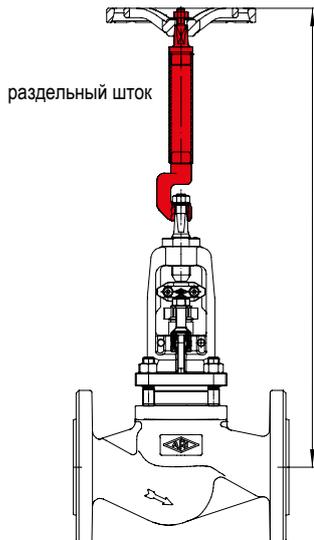
DN	150	200	250
NPS	6"	8"	10"
макс. перепад давления (ΔP)	(бар) 21	14	9



Концевые выключатели

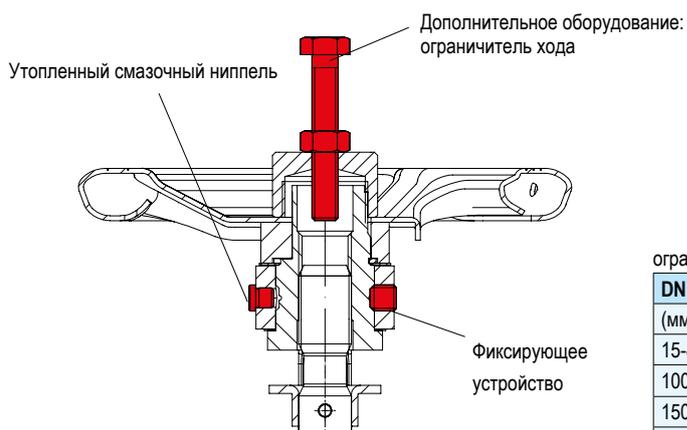


цельный шток



раздельный шток

Удлинитель штока (при заказе укажите высоту!)

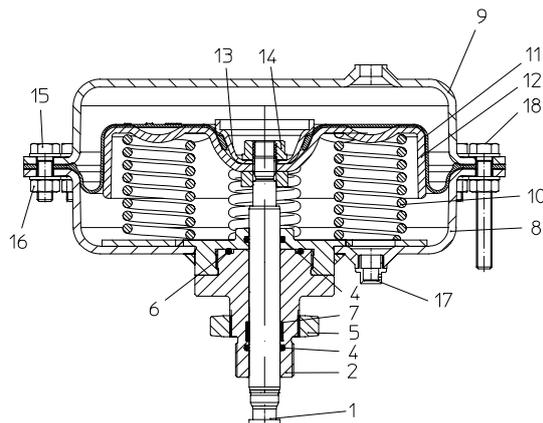
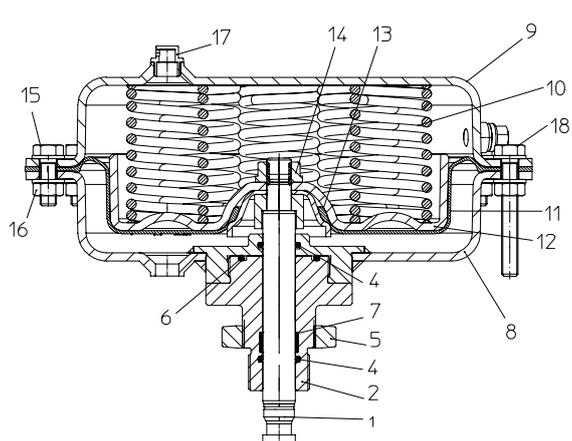


Утопленный смазочный ниппель / фиксирующее устройство / ограничитель хода (только в исполнении FABA-Plus и FABA-Supra с цельным штоком)

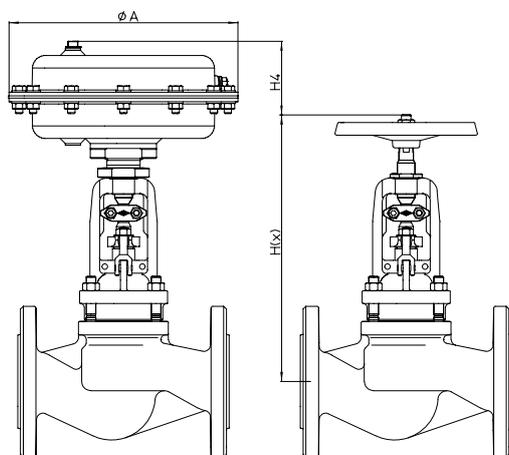
ограничитель хода (опция!)

DN	NPS	шестигр. болты
(мм)	(дюйм)	(мм x мм)
15-80	1/2"-3"	M8 x 55
100	4"	M12 x 70
150	6"	M12 x 80
200	8"	M12 x 100
250	10"	M12 x 120

Пневмопривод ARI-FA



Пружина закрывает (шток привода выдвигается за счет силы пружины) Пружина открывает (шток привода втягивается за счет силы пружины)


Внимание:

Пневматический привод ARI-FA комбинируется со всеми типами ARI-FABA-Supra с раздельным штоком!

Максимальная температура среды в клапане 250°C !

Не подходит для исполнения с разгруженным золотником!

Спецификация деталей

Поз.	Зпч.	Обозначение	Материал
1		Шпindelь	SA276Gr.420 ¹⁾
2		Головка	SA276Gr.420 ¹⁾
4	x	Уплотнительное кольцо	NBR
5		Контргайка	AISI1213 (Fe/Zn12B)
6	x	Уплотнительное кольцо	NBR
7	x	Направляющая лента	PTFE +-25%C
8		Днище мембраны	AISI1008 (порошковое покрытие)
9		Крышка мембраны	AISI1008 (порошковое покрытие)
10	x	Пружина сжатия	AISI9254
11	x	Гофрированная мембрана	NBR + ткань
12		Тарельчатая мембрана	AISI1008 (Fe/Zn12B)
13		Мембранный фланец	AISI1008 (Fe/Zn12B)
14	x	Гайка с фланцем с уплотнительным кольцом	St
15		Болты	St (гальван.)
16		Шестигранные гайки	St (гальван.)
17	x	Винтовая заглушка	Полиэтилен
L Запасные части			

¹⁾ Термообработка согл. EN

Тип привода		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(мм)	210	250	300	405
H(x)	(мм)	см. стр. 4 - 6			
макс. H4	(мм)	90	105	120	165
макс. давление	(бар)	6	6	6	6
Вес (привода)	(кг)	6,5	9	17	50

Макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0.

Соблюдайте ограничения номинальное давление/температура, см. стр. 12.

DN			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Ход	(мм)		6	6	8	13	13	16	20	25	40	
FA160 Пружина закрывает (выдвигается за счет пружины) FA250 Пружина закрывает (выдвигается за счет пружины) FA400 Пружина закрывает (выдвигается за счет пружины) FA800 Пружина закрывает (выдвигается за счет пружины)	Необходимое давление пневмопитания (бар) ¹⁾	4	(бар)	40	40	26,7						
		4,5	(бар)				20,5	11,1	1,6			
		4,5	(бар)				40	31	14,8	6,5	1,4	
		5	(бар)								17,4	4,3

DN			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Ход	(мм)		6	6	8	13	13	16	20	25	40	
FA160 Пружина открывает (втягивается за счет пружины) FA250 Пружина открывает (втягивается за счет пружины) FA400 Пружина открывает (втягивается за счет пружины) FA800 Пружина открывает (втягивается за счет пружины)	Необходимое давление пневмопитания (бар) ¹⁾	3	(бар)	40	40	21,1						
		4	(бар)	40	40	40						
		5	(бар)	40	40	40						
		6	(бар)	40	40	40						
		3	(бар)				13,8	6,9				
		4	(бар)				30	17,3	6,2			
		5	(бар)				40	27,8	12,5			
		6	(бар)				40	38,2	18,7			
		3	(бар)						9,6	3,9		
		4	(бар)						19,6	10,5	4,7	
		5	(бар)						29,6	17,1	9	
		6	(бар)						39,5	23,8	13,2	
3	(бар)								10,4	1,8		
4	(бар)								18,9	5,6		
5	(бар)								27,5	9,4		
6	(бар)								36	13,2		

¹⁾ макс. допустимое давление пневмопитания: 6 бар

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Стандартные размеры фланцев			Фланцы согласно ANSI B16.5										
ANSI150	ØD1	(мм)	89	99	108	127	153	178	191	229	279	343	406
ANSI150	ØK1	(мм)	60	70	79	98	121	140	152	191	241	298	362
ANSI150	шт x Ød1	(шт x мм)	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 25
ANSI300	ØD2	(мм)	95	117	124	155	165	191	210	254	318	381	445
ANSI300	ØK2	(мм)	66,5	82,5	89	114	127	149	168	200	270	330	387
ANSI300	шт x Ød2	(шт x мм)	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 22	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 25	16 x 29

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Резьбовые муфты, размеры								
ANSI300	lg	(мм)	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7
ANSI300	G (BSP)	(дюйм)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
ANSI300	G (NPT)	(дюйм)						

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Муфты под приварку, размеры								
ANSI300	l	(мм)	10	13	13	13	13	16
ANSI300	Ød	(мм)	21,7	27,1	33,8	42,5	48,7	61,1

Номинальное давление/температура	Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между предыдущим и последующим значениями температуры.
----------------------------------	--

согласно ANSI			-29°C до 38°C	93°C	149°C	204°C	260°C	315°C	343°C	371°C	399°C	427°C
SA216WCB / SA105	ANSI150	(бар)	19,6	17,9	15,8	13,8	11,7	9,6	8,69	7,6	6,6	5,5
SA216WCB / SA105	ANSI300	(бар)	51,1	46,6	45,2	43,8	41,4	39,3	37,9	36,6	34,8	28,3

При заказе укажите:

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Серия 32.041; Class 150; DN 100.