

#### Сборник конденсата / распределитель пара

# CODI® S 671/672 - 02 до 18

с сальниковым уплотнением PN40

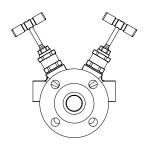
## Вертикальная установка (02 до 18)

- с фланцами (Серия 671....1) - с муфтами под приварку (Серия 671....3) - с концами под приварку (Серия 671....4)

Горизонтальная установка (02 до 09)

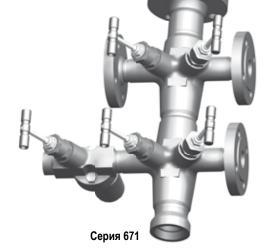
- с фланцами (Серия 672....1) - с муфтами под приварку (Серия 672....3)

- с концами под приварку (Серия 672....4)



Кованая сталь Нержавеющая

сталь стр. 2



#### CODI® В 675/676 - 02 до 18

с сильфонным уплотнением (не требует техобслуживания)

PN40 / PN63

#### Вертикальная установка (02 до 18)

- с фланцами (Серия 675....1) - с муфтами под приварку (Серия 675....3)

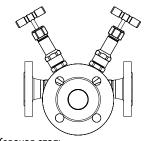
- с концами под приварку (Серия 675....4)

#### Горизонтальная установка (02 до 09)

- с фланцами (Серия 676....1) - с муфтами под приварку (Серия 676....3)

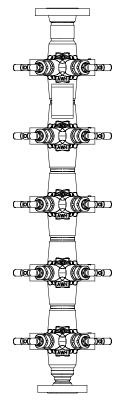
- с концами под приварку (Серия 676....4)

Кованая сталь Нержавеющая сталь стр. 4

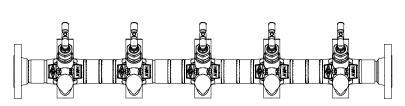


## Основные характеристики:

- Удобен благодаря компактной, изменяемой модульной конструкции (на выбор с 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 или 18 интегрированными запорными клапанами)
- В случае необходимости возможна полная замена всех функциональных частей клапана без демонтажа из системы.
- Клапаны с периодическим техобслуживанием CODI S серия 671 / 672) или не требующие техобслуживания (CODI B - серия 675 / 676) функцией открыть/закрыть или дросселирования
- Защитная герметизация обратного течения при полностью открытом клапане!
- Экономичен благодаря удобному обслуживанию на месте установки и долговечности (кованая сталь и металлическое уплотнение)
- Изоляция обеспечивает оптимальную защиту от теплопотерь



Серия 671...-10

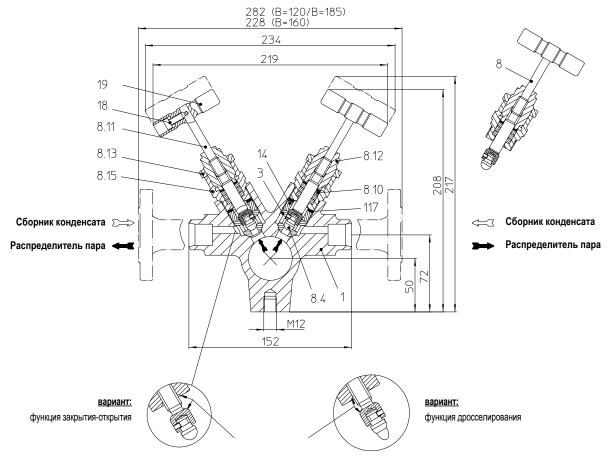


Серия 672...-5





#### Сборник конденсата и распределитель пара с сальниковым уплотнением (кованая сталь)



Серия 671 модуль в сборе

защитная герметизация обратного течения при полностью открытом клапане

Фигура	Фигура		Материал	Номинальный диаметр / NPS	Рабочее давление PS	Температура на входе TS
45.671		PN40	1.0460	Основное присоединение	32 бари	250 °C
45.672	Серия 671 до 18 второстепенных присоединений	PN40	1.0400	DN 25 / 40 / 50 1" / 1 1/2" / 2"	21 бари	400 °C
55.671	Серия 672 до 09 второстепенных присоединений	DNIAO	1.4541	Второстепенное присоединение	32 бари	350 °C
55.672	Приосодинения	PN40		DN 15 / 20 / 25 1/2" / 3/4" / 1"	22 бари	400 °C
Испопнение	е ANSI см. технический паспорт CODI®.	ANSI	*	•		

• запорный затвор (функция закрытия-открытия)	Защитная герметизация обратного течения при полностью открытом				
• дросселирующий затвор (функция дросселирования)	клапане				
	По запросу возможен любой другой тип присоединения				
• Фланец1 согласно DIN EN 1092	2-1 (PN40)				
• Резьбовые муфты2 _ резьба Rp согласно DIN EN 10226-1 или резьба NPT согласно ANSI B1.20.1					
• Концы под приварку4 Подготовка (В зависимо	4 Подготовка швов под приварку согласно EN ISO 9692 цифра Nr. 1.3 и 1.5 (В зависимости от исполнения необходимо учитывать ограничения по температуре				
	закрытия-открытия)  • дросселирующий затвор (функция дросселирования)  • Фланец1 согласно DIN EN 1093  • Резьбовые муфты2 _ резьба Rp с  • Муфты под приварку3 согласно DI  • Концы под приварку4 Подготовка				

#### Основные характеристики

- Удобен благодаря компактной, изменяемой модульной конструкции (на выбор с 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 или 18 интегрированными запорными клапанами!)
- В случае необходимости возможна полная замена всех функциональных частей клапана без демонтажа из систем!
- Защитная герметизация обратного течения при полностью открытом клапане!
- Экономичен благодаря удобному обслуживанию на местеустановки и долговечности (кованая сталь и металлическое уплотнение)

enerionini ieri eriai edapii jaerieni je eerijiieria iie	Charles and Charles (According to a final partition in a most of state and a most of s									
Монтажное положение	Монтажное положение									
• предпочтительно горизонтально (серия 671)	На обратной стороне находятся резьбовые отверстия М12 для крепежа на несущей конструкции									
Опция	(Изображение см. стр. 8)									
• Изоляция	• Крепежные элементы (компл)									
• Погружная трубка	• Монтажный ключ									



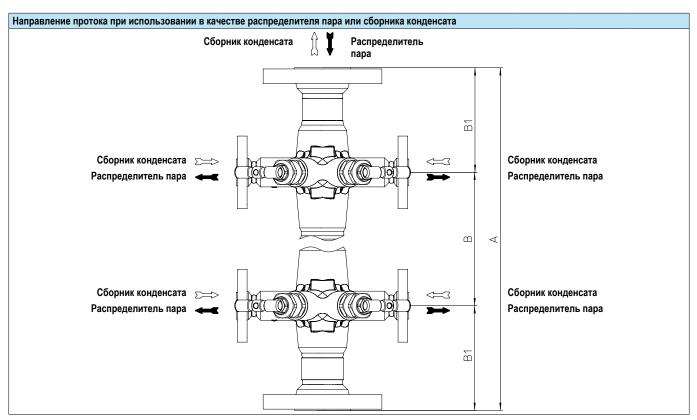
Специфи	икация	я деталей		
Тоз. З	3пч.	Обозначение	Фигура 45.671 / 45.672	Фигура 55.671 / 55.672
		Корпус	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
х	(	Седельное кольцо	X8CrNiS18-9, 1.4305	
		Верхняя часть зап. клапана в сборе	Нержавеющая сталь	
3.4	Ë	Шарик клапана	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3.10	компл.	Сальниковая набивка	чистый графит	
3.11		Шпиндель	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404	
3.12	х Модуль,	Резьбовая втулка	X8CrNiS18-9, 1.4305	
.13	×	Стопорная гайка	X8CrNiS18-9, 1.4305	
.15		Вкручив. деталь	X8CrNiS18-9, 1.4305	
4 x	Κ	Полый винт	X8CrNiS18-9, 1.4305	
8 x	(	Цилиндрический винт	A2-70	
9 x	(	Рукоятка	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT	
117 x	Κ	Уплотнительное кольцо	Графит	
		Прочие внутренние детали	Нержавеющая сталь	

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

DN			15	20	25	40	50
Лпина В1	В = 120 мм	(мм)	81	81	81	81	81
	В = 160 мм	(мм)	118	118	118	138	138

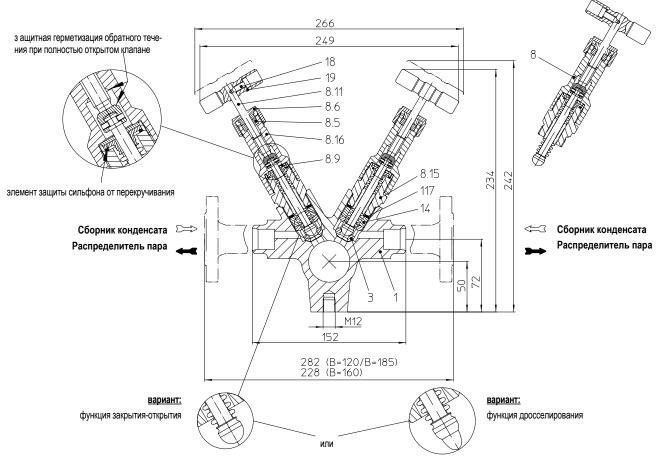


Габаритные размеры	абаритные размеры и масса монтажная длина согласно каталогу или по желанию заказчика										
Серия 671			04	06	08	10	12	14	16	18	
<b>PN40</b> В = 120 мм стандартные размеры фланцев см. на стр. 1									з см. на стр. 7		
Общая длина А	(мм)	162	282	402	522	642	762	882	1002	1122	
Вес (прим.)	(кг)	3,5	7,2	10,7	14,7	17,7	21,2	24,7	28,2	31,7	
DUIA		D 400								-1	

F 1440		D - 100 MM					GIO	индартные раз	меры фланце	o civi. na cip. 1
Общая длина А	(мм)	162	322	482	642	802	962	1122	1282	1442
Вес (прим.)	(кг)	3,5	7,5	11	14,5	18	21,5	25	28,5	32



#### Сборник конденсата и распределитель пара с сильфонным уплотнением (кованая сталь)



#### Серия 675 модуль в сборе

Фигура		Номинальное давление Материал Номинальный диаметр / NPS			Рабочее давление PS	Температура на входе TS
45.675		PN40	1.0460		32 бари	250 °C
45.676	Серия 675 до 18 второстепенных присоединений	PN40		Основное присоединение	21 бари	400 °C
55.675		PN40	1.4541	DN 25 / 40 / 50 1" / 1 1/2" / 2"	32 бари	350 °C
55.676	Серия 676 до 09 второстепенных присоединений			Второстепенное присоединение	22 бари	400 °C
46.675	Присоединении			DN 15 / 20 / 25	45 бари	250 °C
46.676		PN63	1.0460	172 7 371 7 1	32 бари	400 °C
Исполнение	= ANSI см. технический паспорт CODI®-	ANSI				

Исполнение затвора запорный затвор (функция стандарт: закрытия-открытия) Защитная герметизация обратного течения при полностью открытом • дросселирующий затвор (функция клапане опционально: дросселирования) Типы присоединения (базовое исполнение) По запросу возможен любой другой тип присоединения... Основное присоединение: Фланец ....1 . согласно DIN EN 1092-1 (PN40), DIN EN 1092-1 (PN63) Серия 675: сверху и снизу • Резьбовые муфты ....2 \_ резьба Rp согласно DIN EN 10226-1 или резьба NPT согласно ANSI B1.20.1 Серия 676: слева и справа • Муфты под приварку ....3 согласно DIN EN 12760 Второстепенное присоединение: Серия 675: слева и справа • Концы под приварку ....4 Подготовка швов под приварку согласно EN ISO 9692 цифра Nr. 1.3 и 1.5 Серия 676: сверху (В зависимости от исполнения необходимо учитывать ограничения по температуре и давлению!)

#### Основные характеристики

- Удобен благодаря компактной, изменяемой модульной конструкции (на выбор с 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 или 18 интегрированными запорными клапанами!)
- В случае необходимости возможна полная замена всех функциональных частей клапана без демонтажа из систем!
- Защитная герметизация обратного течения при полностью открытом клапане!
- Экономичен благодаря удобному обслуживанию на местеустановки и долговечности (кованая сталь и металлическое уплотнение)

#### Монтажное положение

• предпочтительно горизонтально (серия 675) На обратной стороне находятся резьбовые отверстия М12 для крепежа на несущей конструкции

 Изоляция • Крепежные элементы (компл)

• Монтажный ключ

Опция

4

(Изображение см. стр. 8)

<sup>•</sup> Погружная трубка



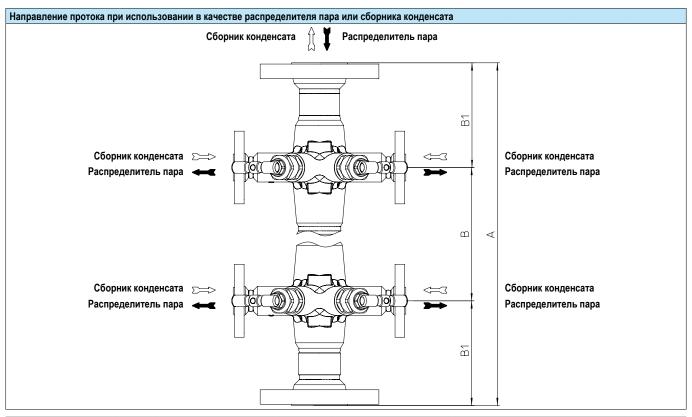
Специ	фикаци	я деталей							
Поз.	3пч.	Обозначение	Фигура 45.675 / 45.676 Фигура 46.675 / 46.676	Фигура 55.675 / 55.676					
1		Корпус	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541					
3	х	Седельное кольцо	X8CrNiS18-9, 1.4305						
3		Верхняя часть зап. клапана в сборе	Нержавеющая сталь						
8.5	Ę	Сальниковая набивка	чистый графит						
8.6	х Модуль, компл.	Накидная гайка	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT						
8.9	Ę	Стопорная гайка	X5CrNi18-10, 1.4301						
8.11	of J	Шпиндель	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT						
3.15	×	Вкручив. деталь	X8CrNiS18-9, 1.4305						
3.16		Направляющая шпинделя	X8CrNiS18-9, 1.4305						
14	х	Полый винт	X8CrNiS18-9, 1.4305						
18	Х	Цилиндрический винт	A2-70						
19	х	Рукоятка	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT						
117	Х	Уплотнительное кольцо	Графит						
		Прочие внутренние детали	Нержавеющая сталь						
	L Запа	асные части							

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Средостойкость и допустимость использования необходимо проверять и запрашивать у производителя (см. Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Инструкции по эксплуатации можно скачать на официальном сайте www.ari-armaturen.com.

DN		15	20	25	40	50	
Ппица В1	В = 120 мм (	мм)	81	81	81	81	81
	В = 160 мм (	мм)	118	118	118	138	138



Габаритные размер	Габаритные размеры и масса монтажная длина согласно каталогу или по желанию заказчика											
Серия 675		02	04	06	08	10	12	14	16	18		
<b>PN40</b> В = 120 мм стандартные размеры фланцев см. на стр. 7												
Общая длина А	(MM)	162	282	402	522	642	762	882	1002	1122		
Вес (прим.)	(кг)	3,5	7,2	10,7	14,7	17,7	21,2	24,7	28,2	31,7		
PN40	PN40 В = 160 мм стандартные размеры фланцев см. на стр. 7											

<b>PN40</b> В = 160 мм стандартные размеры фланцев см. на с										в см. на стр. 7
Общая длина А	(мм)	162	322	482	642	802	962	1122	1282	1442
Вес (прим.)	(кг)	3,5	7,5	11	14,5	18	21,5	25	28,5	32

PN63	стандартные размеры фланцев см. на ст									
Общая длина А	(MM)	162	347	532	717	902	1087	1272	1457	1642
Вес (прим.)	(кг)	4	8,5	12,5	16,5	20,5	24,5	28,5	32,5	36,5

# CODI®S / CODI®B - PN40 / PN63





#### Область применения

Серия 671/672 и тип 675/676 могут использоваться как конденсатосборники или как распределители пара. Область применения - разветвленные системы трубопроводов, системы попутного обогрева и аппараты. В качестве теплоносителей допускается пар, вода, масла и пр. При эксплуатации в качестве распределителя пара, пар должен поступать сверху. Под оборудованием в целях дренажа необходимо установить конденсатоотводчик. При эксплуатации в качестве конденсатосборника выход конденсата осуществляется, как правило, сверху. Под оборудованием в этом случае устанавливается продувочный клапан. Для снижения пульсации и шумов при отводе конденсата в горизонтальном монтажном положении рекомендуется модель с встроенной погружной трубкой.

Концепция основана на прочной модульной структуре с встроенным запорным вентилем (шар / седло). Корпус и запорный клапан с твердым уплотнением, имеют резьбовое соединение, металлу к металлу.

Встроенные запорные клапаны, фигура CODI S, требуют минимального техобслуживания и характеризуются продолжительным сроком службы. Благодаря своей конструкции, все функциональные части могут быть заменены без демонтажа конденсатосборников / парораспределителей из системы.

Серия 676 (CODI В исполнение с сильфоном, горизонтальное монтажное положение) и серия 675 (CODI В исполнение с сильфоном, вертикальное монтажное положение) особенно хорошо подходит для таких задач, где требуется максимальная герметичность от выхода среды наружу и отсутствие необходимости в техническом обслуживании.

Расстояние между несущей конструкцией и конденсатосборником/распределителем пара должно составлять не менее 50 мм, чтобы осталось место для укладки изоляции.

При проведении сварочных работ на основных и второстепенных присоединениях конденсатосборника/распределителя пара, встроенные запорные клапаны должны быть открыты. Дополнительные меры по защите от воздействия тепла не требуются.

#### Эксплуатация

Встроенные запорные клапаны с функцией открытия-закрытия нельзя использовать для дросселирования потока конденсата или пара (для этих целей рекомендуется модель с функцией дросселирования).

В полностью открытом состоянии герметизация обеспечивается металлическими частями шпинделя и направляющей шпинделя.

Преимущество заключается в том, что в моделях 671 и 672 шпиндель снабжен дополнительным уплотнением, за счет чего многократно увеличивается срок службы графитовых уплотнительных колец.

В моделях 675 и 676 это преимущество становится особенно заметным при возможном повреждении сильфона.

Встроенный элемент защиты от перекручивания в узле сильфона CODI В (серия 675 и серия 676) исключает торсионную нагрузку на сильфон. Запорные вентили не имеют уплотнений (твердое металлическое самоуплотнение!) и крепятся в корпусе на резьбе. При необходимости необходимо дозатянуть накидную гайку (Поз. 6) и убедиться, что шпиндель все еще плавно вращается!

#### Базовое исполнение

Вертикальная установка	Крепеж (рекоменд. количество болтов)
Серия 671 / 675 -02	1 шт
Серия 671 / 675 -04	2 шт
Серия 671 / 675 -06	3 шт
Серия 671 / 675 -08	3 шт
Серия 671 / 675 -10	4 шт
Серия 671 / 675 -12	4 шт
Серия 671 / 675 -14	5 шт
Серия 671 / 675 -16	5 шт
Серия 671 / 675 -18	6 шт

Горизонтальная установка	Крепеж (рекоменд. количество болтов)
Серия 672 / 676 -02	1 шт
Серия 672 / 676 -03	2 шт
Серия 672 / 676 -04	3 шт
Серия 672 / 676 -05	3 шт
Серия 672 / 676 -06	4 шт
Серия 672 / 676 -07	4 шт
Серия 672 / 676 -08	5 шт
Серия 672 / 676 -09	5 шт

На обратной стороне находятся резьбовые отверстия М12 для крепежа на несущей конструкции



# Принцип работы / Инструкции по монтажу конденсатоотводчиков методом сварки / стандартные размеры фланцев Принцип работы Сборник конденсата Распределитель пара $\overline{B}$ Сборник конденсата ∑ Сборник конденсата Распределитель пара Распределитель пара $\alpha$ ⋖ Сборник конденсата ∑ Сборник конденсата Распределитель пара Распределитель пара $\frac{2}{2}$

Сборник конденсата	<ul> <li>Поступление конденсата через второстепенное присоединение (сбоку)</li> <li>Выход конденсата, как правило, сверху</li> <li>Открытие и закрытие второстепенных присоединений при помощи запорных клапанов</li> </ul>
Распределитель пара	<ul> <li>Поступление пара через второстепенное присоединение (сбоку)</li> <li>Выход пара, как правило, сверху</li> <li>Открытие и закрытие второстепенных присоединений при помощи запорных клапанов</li> </ul>

#### Инструкции по монтажу конденсатоотводчиков методом сварки

Свариваемый стык по стандарту DIN 2559

В клапанах ARI с присоединением сваркой применяются следующие 1.0460 P250GH согласно DIN EN 10222-2 материалы: 1.4541 X6CrNiTi18-10 согласно DIN EN 10222-5

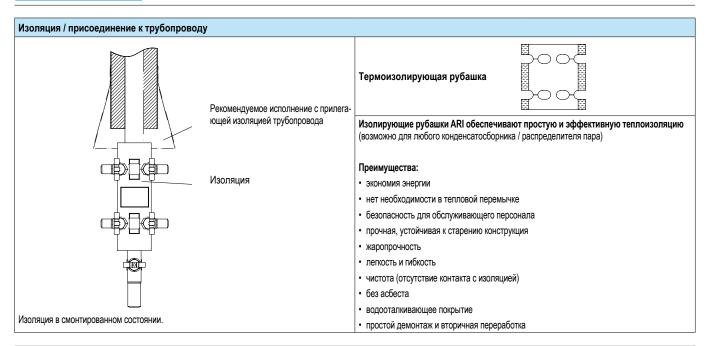
На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой В связи с различными комбинациями материалов и толщиной стенок арматуры и трубопровода газовая сварка в неоптимальных условиях более трудоемка, нежели электросварка (появление трещин, грубозернистой структуры).

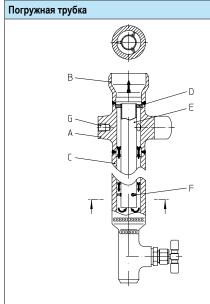
Конденсатоотводчики с муфтой под приварку монтируются только методом дуговой сварки (сварочный процесс 11 согласно DIN EN 24063).

Если во время гарантийного срока имело место вмешательство не производителя или не авторизованного производителем персонала, любые гарантийные претензии исключены!

стандартные размеры фланцев согласно DIN EN 1092-1				Основное присоединение				
		Втор	остепенное присоедин	ение				
DN NPS			15 20 1/2" 3/4"		25	40	50	
					1"	1 1/2"	2"	
PN40	ØD	(мм)	95	105	115	150	165	
	ØK	(мм)	65	75	85	110	125	
	n x Ød	(мм)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	
PN63	ØD	(мм)	105	130	140	170	180	
	ØK	(мм)	75	90	100	125	135	
	n x Ød	(мм)	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	







Конденсатосборник с погружной трубкой

Часть	Обозначение					
Α	CODI® Модуль	CODI® Модуль				
В	Концы под приварку					
С	Втулка для подключения дополн сварки	ительного модуля методом				
D	Полый винт	P250 GH, 1.0460				
E	Погружная трубка	X6CrNiTi18-10, 1.4541				
F	Распорка	A2-50				
G	Возможность крепления конденс	сатосборника на несущей				

Крепежные детали	
	• 1 комплект состоит из: - промежуточной вставки - винта с шестигранной головкой М12 - пружинной шайбы - шайбы
	• Монтажный ключ для полого винта, Поз.14, для седла, Поз.3





№ предложения:				№ запроса:						
□ Запрос	□ Заказ									
Серия:	CODI® S с сал	ьниковым упло	тнением	□ Серия 671						
<b>-</b> _		□ Серия 672		От:						
	<b>CODI® В</b> с сил требует техоб	□ Серия 675 □ Серия 676		01.						
	Вертикальная	я установка	Горизонтальная установка							
<u>Типы:</u>	□ Серия 671 /	675 -04 675 -06 675 -08 675 -10 675 -12 675 -14 675 -16	□ Серия 672	/ 676 -03 / 676 -04 / 676 -05 / 676 -06 / 676 -07 / 676 -08		Телефон Факс:	l:			
Использование в качестве:	□ Сборника ко	нденсата								
	□ Распредели									
Соединения:			Pyon / pur	ход сверху		Pyon / ni	ІХОД СНИЗУ	Eovopi io d	2000141101140	
соединения.	Присоединен	ие	DIN DIN	ANSI			ANSI	Боковые соединения  DIN ANSI		
	Резьбовые м	vфты Rp	5	7.11.01		<b>5</b>	7.1101	<b>D</b>	711101	
	Резьбовые м	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
	Концы под пр	• •								
	Муфты под п	риварку								
	Фланец	· · · ·								
	DN 15	NPS 1/2"								
	DN 20	NPS 3/4"								
	DN 25	NPS 1"								
	DN 40	NPS 1 1/2"								
	DN 50	NPS 2"								
Расчет согласно:	□ DIN PN40 - F	250GH 1 0460		□ ANSI 150 - SA	105		□ ANSI 150 - SA	182F321		
<u>r do for oorjidonor</u>	□ DIN PN40 - X	□ ANSI 300 - SA			□ ANSI 300 - SA					
	□ DIN PN63 - F									
<u>Сертификаты:</u>	□ Приемочные сертификаты согласно DIN EN 10204 / 2.2 (материалы и конечные испытания)			·	емочные сертификаты согласно N 10204 / 3.1 (материалы и конечные ания)					
<u>Тест на давление:</u>	□ согласно DIN	I EN 12266		□ согласно API (	598					
<u>Опции:</u>	⊟ จุลยดกมะเห็ คด	HTMUP CDEDAN					□ Слив снизу			
<u> </u>	<ul> <li>□ запорный вентиль сверху</li> <li>□ боковые соединения вкл. конденсатоотводчик</li> </ul>						□ Слив снизу Принцип действ	зия:		
				ературы возврата			□ мембранная по	капсула		
Вспомогательное оборудование:	□ Погружная т	рубка								
ооорудование.	□ изоляция									
	<ul> <li>□ комплект крє</li> <li>□ монтажный н</li> </ul>		нто							
Сропи годиоматоли		POILD								
Среды теплоносители:	□ пар □ вола									
	□ вода □ масло									
	□ другие									
Прочее:							<u>Количество:</u>			
OT® ΔWΗ ΛΩΝΛ	ATUREN-		STY MANAGE							
WERK HALL	E GMBH	(	ISO 9001	7/7/7 WHG \$19 I			<b>ARI</b>	> ARMA	TUREN	







